



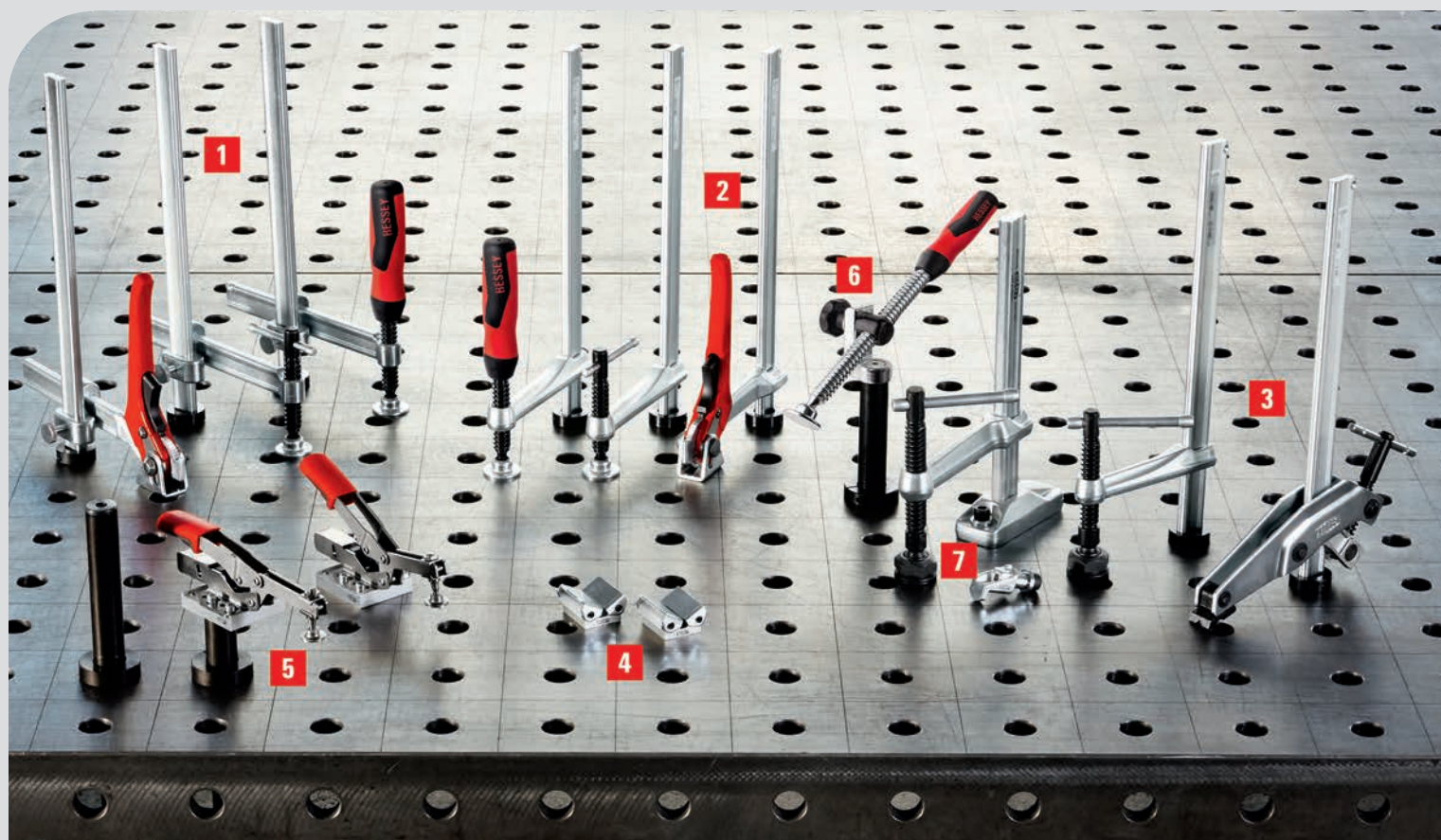
Po prostu lepszy.



# Sprytne rozwiązania w obszarze spawalnictwa



# Całe doświadczenie skupione na stole



### Oferowane korzyści:

#### 1 Elastyczność dzięki regulacji wysięgu

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TWV BESSEY posiadają regulowany bezstopniowo wysięg oraz trzy warianty rękojeści.

#### 2 Wysięg 100 mm, 120 mm lub 140 mm

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TW BESSEY oferują trzy warianty rękojeści oraz trzy warianty wysięgu.

#### 3 Mocny specjalista

Narzędzie mocujące TWM28 posiada stopkę dociskową odporną na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylną w zakresie do 35°. Wersja TW28GRS z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego.

#### 4 Idealne do spawania balustrad

Nasadki mocujące Vario TWVAD umożliwiają mocowanie elementów o przekroju okrągłym, owalnym i wielokątnym w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk.

#### 5 Łatwe użycie docisków szybkomocujących

Adapter TWA-STC oraz odpowiedni przedłużacz TWX pozwalają na szybki montaż na stołach spawalniczych także docisków szybkomocujących BESSEY z podstawą poziomą.

#### 6 Mocowanie ukośne i pionowe

Adapter odchylny TW28AV w połączeniu z przedłużaczem TW28X pozwala na mocowanie w pozycji ukośnej i pionowej. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu wrzeciona odchylanego bezstopniowo w zakresie od -52° do +52°.

#### 7 Wykorzystanie docisków maszynowych

Korzystają Państwo z docisków maszynowych BESSEY i chcą ich używać także na stołach spawalniczych? Rozwiązaniem jest zaczep TW28HO przykręcany do otworu w podstawie docisku maszynowego.

YouTube



Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie [www.bessey.de](http://www.bessey.de)

# Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych



Po prostu lepszy.



## Narzędzie mocujące z regulowanym wysięgiem TWV



Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	V3
	mm	mm	mm	mm			
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,20	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	



## Narzędzie mocujące z fix wysięgiem TW



Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,10	1	



## Narzędzie mocujące ze specjalną stopką dociskową TWM28



Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	V3
	mm	mm	mm	mm			
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	



## Specjalna stopka dociskowa



Numer katalogowy	Wersja	V3
3100736	Standardowa	
3101192	Chropowata	
3101193	W kształcie V	

- TWV16: Siła mocowania do 2 500 N  
TWV28: Siła mocowania do 5 500 N
- TW16: Siła mocowania do 3 000 N  
TW28: Siła mocowania do 5 000 N
- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszany cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Bezstopniowa regulacja wysięgu (w TWV)

### Różne wersje:

- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego oraz pokrętko z zaokrąglonymi końcami – w obu wersjach zastosowano płynnie pracujące wrzeciono z gwintem trapezowym oraz stopkę dociskową z możliwością wymiany bez dodatkowych narzędzi
- Dźwignia z mechanizmem zatraskowym zapewniającym stopniowe, szybkie i odporne na wibracje mocowanie

- Siła mocowania do 6 500 N
- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszany cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Wrzeciono ulepszone cieplnie jest szczególnie stabilne i odporne na zużycie, co znacząco zwiększa jego żywotność
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

### Różne rodzaje:

- Wersja standardowa – z gładką powierzchnią
- Wersja chropowata – ze żłobkową powierzchnią poprawiającą chwyt np. na zanieczyszczonych powierzchniach
- Wersja z wpuściem w kształcie litery V – umożliwiającym mocowanie elementów o przekroju okrągłym, owalnym i wielokątnym

## Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych

- Siła mocowania do 5 000 N
- Przesunięte na zewnątrz wrzeciono zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego i zabezpiecza przed odpryskami spawalniczymi
- Stabilna stopka dociskowa ze specjalną pryzmą sprawdza się doskonale przy mocowaniu okrągłych lub wielokątnych elementów
- Odchylne ramiona oraz bezstopniowa regulacja wysokości
- Idealne do mocowania przy ograniczonej ilości dostępnego miejsca, w wąskich otworach lub przy małych odstępach elementów



### Narzędzie mocujące z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem TW28GRS

Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,33	1	

- Dopasowuje się do przekroju okrągłego, owalnego i wielokątnego zaciskanego elementu
- Dopasowuje się bezstopniowo w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk

Różne wersje:

- TW16VAD/TW28VAD – wersja ze sworzniem – umożliwia szybkie wyśrodkowanie i zamocowanie elementu na stole spawalniczym
- TWVAD – wersja bez sworzni – umożliwia łatwą zmianę miejsca zamocowania na stole spawalniczym



### Nasadka mocująca Vario TWVAD (2 szt./opakowanie)

Numer katalogowy	Ø	Kąt	Szerokość powierzchni dociskowej	kg	szt.	V3
	mm		mm			
TW16VAD	16	od 60° wewnątrz do 60° na zewnątrz	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	—		45	0,28	1	

- Akcesoria dla docisków szybkomocujących BESSEY z podstawą poziomą STC
- Ze sworzniem – przeznaczone do bezpośredniego stosowania na stołach spawalniczych
- Bez sworzni – przeznaczone do przykręcenia na przedłużaczach TWX



### Adapter TWA-STC dla docisków szybkomocujących

Numer katalogowy	Ø	Pasuje do	kg	szt.	V3
	mm				
TW16A-STC	16	STC-HH / STC-IHH / STC-VH	0,19	1	
TW28A-STC	28		0,28	1	

- Akcesoria dla docisków szybkomocujących BESSEY adapter TWA-STC, TWVAD oraz TW28AV
- Położenie elementów okrągłych można regulować bezstopniowo za pośrednictwem pierścienia ustalającego w stole spawalniczym



### Przedłużacz TWX

Numer katalogowy	Ø	Pasuje do	Zakres regulacji	kg	szt.	V3
	mm		mm			
TW16X	16	TW16A-STC / TW16VAD / TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC / TW28VAD / TWVAD / TW28AV	15-300	1,76	1	



## Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych



Po prostu lepszy.



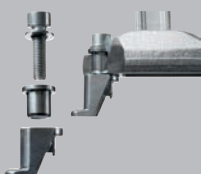
Adapter odchylny TW28AV



Numer katalogowy	Ø	Zakres roboczy	Pasuje do			
	mm	mm		kg	St.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	1,02	1	



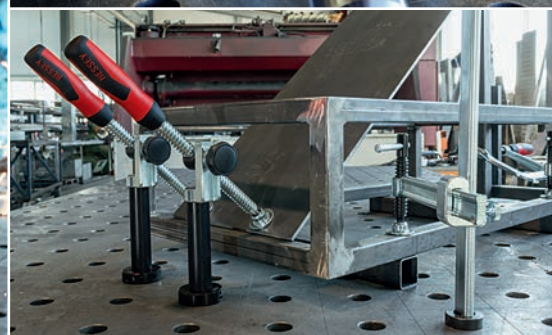
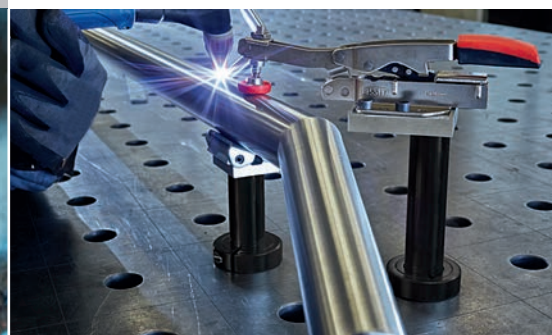
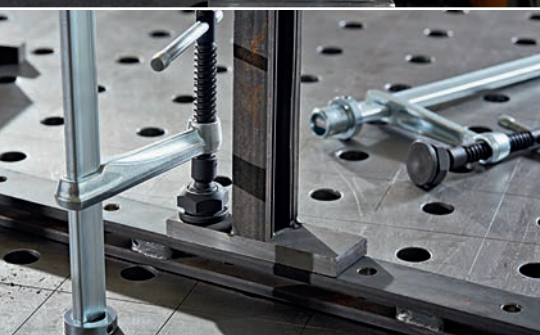
Zaczep TW28H0



Numer katalogowy	Ø	Pasuje do			
	mm		kg	szt.	V3
TW28H0	28	BAS-C / BAS-CB / BAS0 / BSN / GRS / BSG	0,14	1	

- Siła mocowania do 3 000 N
- Wyposażenie dodatkowe do przedłużaczy TW28X BESSEY
- Wrzeciono odchylane bezstopniowo w zakresie od -52° do +52°
- Nakrętka trapezowa z możliwością blokady umożliwia pewne mocowanie elementu
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego z wrzecionem o długości

- Akcesoria dla docisków maszynowych BESSEY
- Pozwala na łatwe przykręcenie do docisku maszynowego, dzięki czemu możliwe będzie użycie docisku na stołach spawalniczych





Regulowane dociski kolanowe

## Mocowanie do 5 x szybsze



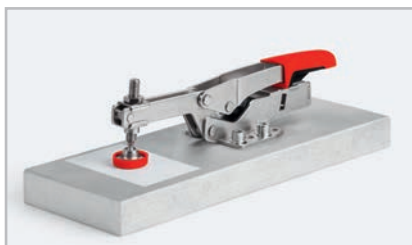
### Bezkompromisowa uniwersalność

YouTube



Jeden rozmiar docisku BESSEY zastąpi kilka wielkości oferowanych przez konkurencję:

- wyjątkowo duży zakres zaciskania dzięki opatentowanemu mechanizmowi



### Szybka aplikacja – przy pierwszym użyciu, jak i po zmianie przedmiotu obrabianego

Dociski BESSEY STC dostosowują się automatycznie do różnej wysokości i szerokości przedmiotu obrabianego przy niemal niezmięnionej sile docisku:

- ze względu na automatyczną regulację zakresu rozwarcia



### Wydajne i chroniące przed uszkodzeniami

Nawet delikatne powierzchnie z np. forniru lub lakierowane, mogą być delikatnie dociskane:

- ze względu na ruchomą płytkę dociskową ze zdejmowaną nakładką ochronną
- dzięki regulacji siły docisku za pomocą śruby nastawnej w przegubie



## Regulowane dociski kolanowe



STC-HH20



STC-HH50



STC-HH70

### Docisk pionowy z otwartym ramieniem STC-HH

Numer katalogowy	Zakres roboczy mm	Automatyczna regulacja mm	Siła mocowania N	kg	szt.	V3
<b>z podstawą poziomą</b>						
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	



STC-IHH15



STC-IHH25

### Docisk poziomy STC-IHH

Numer katalogowy	Zakres roboczy mm	Automatyczna regulacja mm	Siła mocowania N	kg	szt.	V3
<b>z podstawą poziomą</b>						
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	



STC-VH

### Docisk pionowy z otwartym ramieniem STC-VH

Numer katalogowy	Zakres roboczy mm	Automatyczna regulacja mm	Siła mocowania N	kg	szt.	V3
<b>z podstawą poziomą</b>						
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	



Po prostu lepszy.



- Dźwignia w położeniu zamkniętym jest ustawiona pionowo
- Automatyczna, bezstopniowa regulacja wysokości mocowania przy prawie niezmiennionej sile docisku – nie wymaga ręcznego ustawiania śruby dociskowej
- Siła docisku regulowana w zakresie w zależności od ustawienia śruby dociskowej w przegubie
- Mocna i sztywna konstrukcja z blachy wysokogatunkowej gwarantująca długą żywotność docisku
- Podstawa z rozstawem otworów mocujących w mm oraz calach
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego odpornego na działanie olejów



Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie <http://bessey.partcommunity.com> oraz/lub [www.bessey.de](http://www.bessey.de)

Informacje na temat akcesoriów na stronie 4



# Szybkie i elastyczne mocowanie z dużą siłą



### Oferowane korzyści:

#### 1 Elastyczna praca

Docisk maszynowy BS, BSG oraz docisk stołowy śrubowy GRS posiadają odchylne ramiona oraz bezstopniową regulację wysokości.

#### 2 Szybka praca

Docisk BS wyróżnia mechanizm dźwigniowy, który umożliwia szybkie zaciskanie i luzowanie przedmiotu obrabianego.

#### 3 W przestrzeniach z ograniczoną ilością miejsca

Jeśli wymagany jest swobodny dostęp do obszaru roboczego lub ilość dostępnego miejsca jest niewielka, najlepszym rozwiązaniem jest docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS.

#### 4 Specjalna ruchoma stopka dociskowa

Ruchoma stopka dociskowa w docisku stołowym śrubowym BSG umożliwia ponadto mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35 stopni.



## Dociski maszynowe



### Docisk stołowy dźwigniowy BS



Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących	kg	szt.	V3
	mm	mm	mm	mm			
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,65	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	



### Docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS



Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących	kg	szt.	V3
	mm	mm	mm	mm			
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	



### Docisk stołowy śrubowy BSG



Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących	kg	szt.	V3
	mm	mm	mm	mm			
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	



Po prostu lepszy.

- Siła docisku do 10 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowania
- Mechanizm dźwigniowy do szybkiego zamykania i otwierania docisku

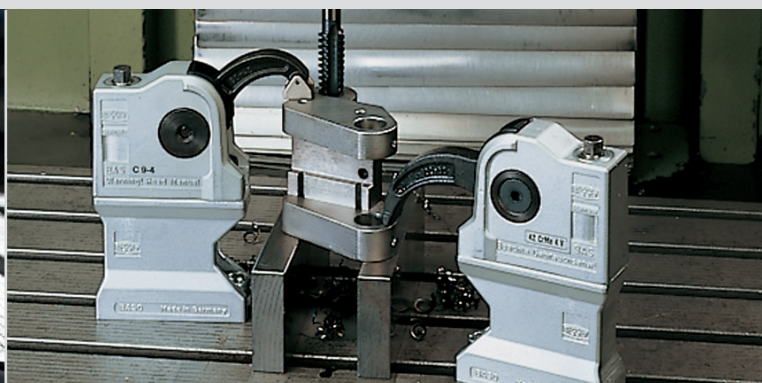
- Siła docisku 7 500 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Wrzeciono znajdujące się poza obszarem pracy docisku umożliwia łatwiejszy dostęp do przedmiotu obrabianego i mocowanie w trudno dostępnych miejscach
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowania



- Siła docisku do 12 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Do mocowania na przyrządach i stołach roboczych obrabiarek
- Ruchoma stopka dociskowa umożliwia mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35°
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej gwarantuje długą żywotność

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie [www.bessey.de](http://www.bessey.de)  
Informacje na temat akcesoriów na stronie 5

# Z bardzo dużą siłą docisku i zwartą budową



### Oferowane korzyści:

#### 1 Obudowa i ramię dociskowe z

##### wysokogatunkowej stali nierdzewnej

Dociski BAS są mniejsze o ok. 30 % w stosunku do porównywalnych modeli oferowanych przez konkurencję, jednak zapewniają taką samą, dużą siłę docisku. Samohamowna przekładnia ślimakowa umożliwia pionowe dociskanie z siłą do 16 000 N.

#### 2 Różne warianty ramion

##### i perfekcyjne uszczelnienie

Ruchoma płytka dociskowa z aluminium na krótkim i długim ramieniu docisków BAS zapewnia optymalne rozłożenie siły docisku, nie uszkadzając przy tym powierzchni przedmiotu obrabianego. Dociski BSP z ostro zakończonym ramieniem umożliwiają mocowanie w narożnikach. Specjalna uszczelka poliamidowa chroni wnętrze docisku przed zabrudzeniami.

#### 3 Otwarty lub zamknięty otwór mocujący

Otwarty otwór mocujący umożliwia szybki montaż i demontaż docisku. W przypadku wersji z zamkniętym otworem mocującym śruba, wpust przesuwany oraz docisk tworzą jeden zespół. Otwieranie i zamykanie wszystkich docisków BAS odbywa się przy użyciu klucza sześciokątnego BASKN z przetyczką zakończoną kulką.

#### 4 Oszczędność miejsca i łatwe dopasowanie

Wszystkie modele wyróżnia mała wysokość i niewielka ilość miejsca konieczna u podstawy. Zakres mocowania można zwiększyć przy użyciu podstawy do docisków maszynowych BESSEY BASO o wysokości 80 mm. W przypadku stosowania kilku podstaw jedna na drugiej należy zwrócić uwagę na dokładne przyleganie przedmiotu obrabianego.



## Dociski maszynowe



**BAS-C9-4**



**BAS-C10-6**



**BSP-C10-6**

### Docisk maszynowy kompaktowy BAS-C, z otwartym otworem mocującym

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	



**BAS-CB9-4**



**BAS-CB10-6**



**BSP-CB10-6**

### Docisk maszynowy kompaktowy BAS-CB, z zamkniętym otworem mocującym

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

### Podstawa do docisków maszynowych BAS0



Numer katalogowy	Wysokość	Śruba mocująca	Do śrub z łbem walcowym DIN 912			
	mm			kg	szt.	V3
BAS0	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	



Po prostu lepszy.



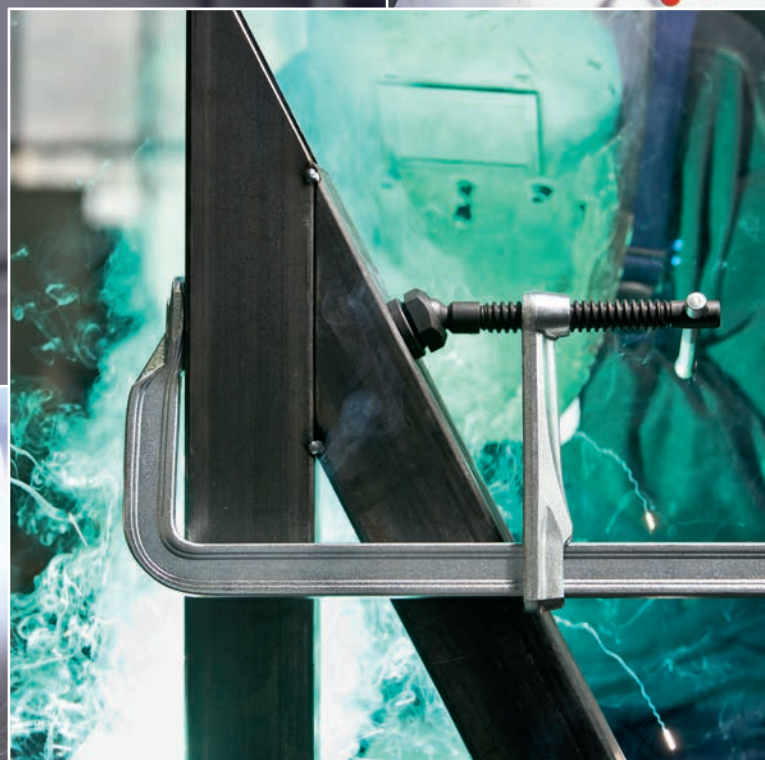
- Siła mocowania do 16.000 N
- Dzięki kompaktowej budowie 30% mniejszy w porównaniu z konkurencyjnymi produktami
- Korpus i ramiona dociskowe wykonane z wysokogatunkowej stali nierdzewnej, dzięki czemu odznaczają się dużą wytrzymałością i trwałością
- Trzy warianty ramion dociskowych: krótkie i długie ramię z wychylną aluminiową płytką dociskową lub ramię dociskowe z ostrym zakończeniem umożliwiające mocowanie na wąskich występach lub w miejscach o ograniczonej ilości miejsca
- BAS-C z otwartym otworem mocującym oraz BAS-CB z zamkniętym otworem mocującym do śrub M10/M12



- Wysokość 80 mm
- Możliwość montażu kilku podstaw jedna na drugiej
- Otwór mocujący otwarty, w komplecie ze śrubą mocującą
- Pasuje do wszystkich docisków kompaktowych BESSEY BAS

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie [www.bessey.de](http://www.bessey.de)  
Informacje na temat akcesoriów na stronie 5

# Inne sprawdzone produkty z obszaru spawalnictwa



YouTube



- Automatyczne dopasowanie do elementów o różnej grubości
- Stabilny korpus i szczęki dociskowe z wysokiej jakości żeliwa
- Wrzeciono pokryte miedzią zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych
- Precyzyjne mocowanie pod kątem 90°



## Imadło spawalnicze kątowe samonastawne WSM

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Grubość maks.	Wysokość szczęk	Długość szczęk			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	110	3,80	1	
WSM12	2 x 120	100	61	120	7,80	1	

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie [www.bessey.de](http://www.bessey.de)

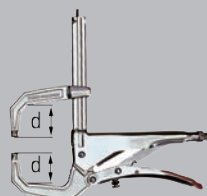


## Szczypce zaciskowe spawalnicze



### Szczypce zaciskowe spawalnicze równoległe z regulowaną szczęką GRZ

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	



### Szczypce zaciskowe spawalnicze omijające z regulowaną szczęką GRZC

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Grubość elementu zaciskanego d			
	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	



### Szczypce zaciskowe spawalnicze omijające z podwójnymi szczękami GRZV Variogrip

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Grubość elementu zaciskanego d			
	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZV	100	50-80	43	1,25	10	



### Szczypce zaciskowe spawalnicze do łączenia rur GRZRO

Numer katalogowy	Średnica rur Ø	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZRO	0-110	65	1,30	10	



Po prostu lepszy.

- Równoległe szczęki zaciskowe
- Wgłębienie pryzmowe w szczękach ułatwia chwytanie niewielkich elementów lub rur
- Nakładki ochronne zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania

YouTube



- Szczęki zaciskowe umożliwiają omijanie nieregularnych elementów i punktowe mocowanie
- Podwójne szczęki górne z możliwością bezstopniowej regulacji w pionie i poziomie
- Umożliwiają mocowanie elementów o różnej grubości lub przesuniętych względem siebie

- Idealne do przytrzymywania w osi dwóch rur o tej samej średnicy
- Dostarczane z nakładkami ochronnymi
- Zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania
- Odporne na temperatury do 200 °C, odpowiednie do spawania punktowego

## Ściski spawalnicze biegunowe



- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ergonomiczna rękojeść drewniana
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu

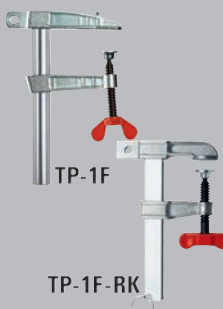


### Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze sprawdzoną rękojeścią drewnianą

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	



- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ze śrubą skrzydełkową
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu
- TP-...F-RK: pierścień zabezpieczający przed rozciągnięciem kabla na końcu szyny / średnica wewnętrzna pierścienia 30 mm



### Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze śrubą skrzydełkową

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,20	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	80	30 x 8	11	600	1,20	20	



- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Pokrętło z zaokrąglonymi końcami zapewniające lepsze przenoszenie siły podczas mocowania
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu



### Ścisk spawalniczy masowy żeliwny TP z pokrętłem

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	



- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Otwór podłączeniowy na końcu szyny



### Ścisk spawalniczy masowy żeliwny TGP

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
TG-P12	120	60	20 x 5	10,5	200	0,42	10	
TG-P20	200	100	27 x 7	13	350	1,08	10	



- Ramiona z żeliwa ciągliwego „C”



### Ścisk spawalniczy masowy żeliwny CP

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	10	



## Inne narzędzia do mocowania i cięcia z programu BESSEY



Po prostu lepszy.



### Ściski śrubowe ślusarskie stalowe BESSEY GZ

- Siła mocowania większa o 20 % przy każdym obrocie wrzeciona dzięki szynie o zoptymalizowanym profilu
- Najwyższe bezpieczeństwo dzięki przenoszeniu sił przez ramię ruchome po linii prostej
- Siła mocowania do 6 000 N
- Stopki dociskowe z możliwością wymiany bez użycia dodatkowych narzędzi (wysięg od 80 mm)
- Ramię stałe i ruchome ulepszone cieplnie, zapewniając sprężystość i elastyczność podczas mocowania

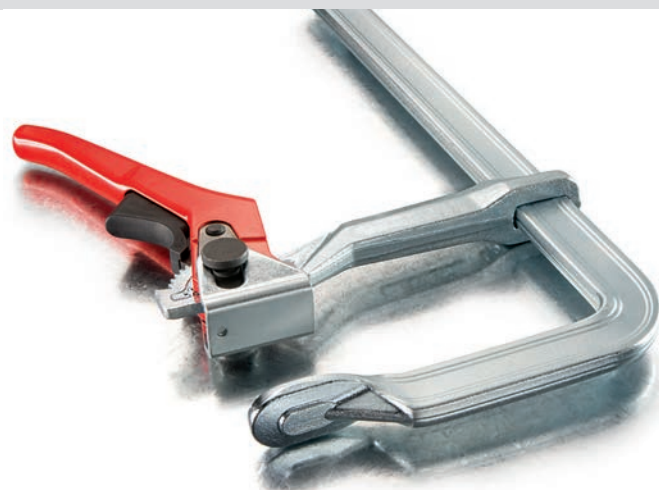


### Regulowane ściski śrubowe SLV / GSV

- Siła mocowania do 6 500 N / 9 000 N
- Wyśrodkowanie na mocowanym przedmiocie zapobiega niepożądanemu wychyleniu
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność
- Ścisk można przełożyć przez otwór w mocowanym przedmiocie/podzespołe

### Ściski śrubowe ślusarskie wzmacnione SLM / SGM / SGTM / STBM / STBS / STBVC

- Siła mocowania od 8 500 N (SLM) do 35 000 N (STBVC)
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność



### Ściski dźwigniowe ślusarskie stalowe GH / SGHS

- Szybkość – 5 x szybsze mocowanie niż tradycyjne ściski śrubowe
- Niezawodność – odporny na wibracje
- Siła – mocowanie z siłą do 8 500 N / 9 500 N

### ERDI Nożyce dźwigniowe oraz nożyce uniwersalne do blachy

- Nożyce uniwersalne, nożyce kształtowe oraz nożyce przelotowe
- Dostępne w wersji prawej i lewej
- Różny materiał ostrza



Szczegółowe informacje w katalogu  
na [www.bessey.de](http://www.bessey.de)

Dwie firmy – Jedna filozofia

**BESSEY stawia na jakość.**



Po prostu lepszy.



Dzięki temu BESSEY Tool stał się jednym z największych światowych producentów ręcznych narzędzi do mocowania i cięcia. Dążenie do zapewnienia najwyższej jakości powoduje, że np. materiał do produkcji szyn i wrzecion pochodzi bezpośrednio z BESSEY Präzisionsstahl. Pręty i płaskowniki stalowe są tam wytwarzane z zachowaniem najwyższych wartości tolerancji i uzyskują najlepszą jakość powierzchni, co powoduje, że są wykorzystywane m.in. w branży motoryzacyjnej i budowie maszyn.

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40  
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany  
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452  
E-Mail: [info@bessey.de](mailto:info@bessey.de)

Dystrybutor:

Pr-BESSEYSchweißprodukte\_PL-3008942g  
PW 02/2019 – Nie ponosimy odpowiedzialności  
za błędy i pomyłki w druku.

Więcej informacji  
[www.bessey.de](http://www.bessey.de)

