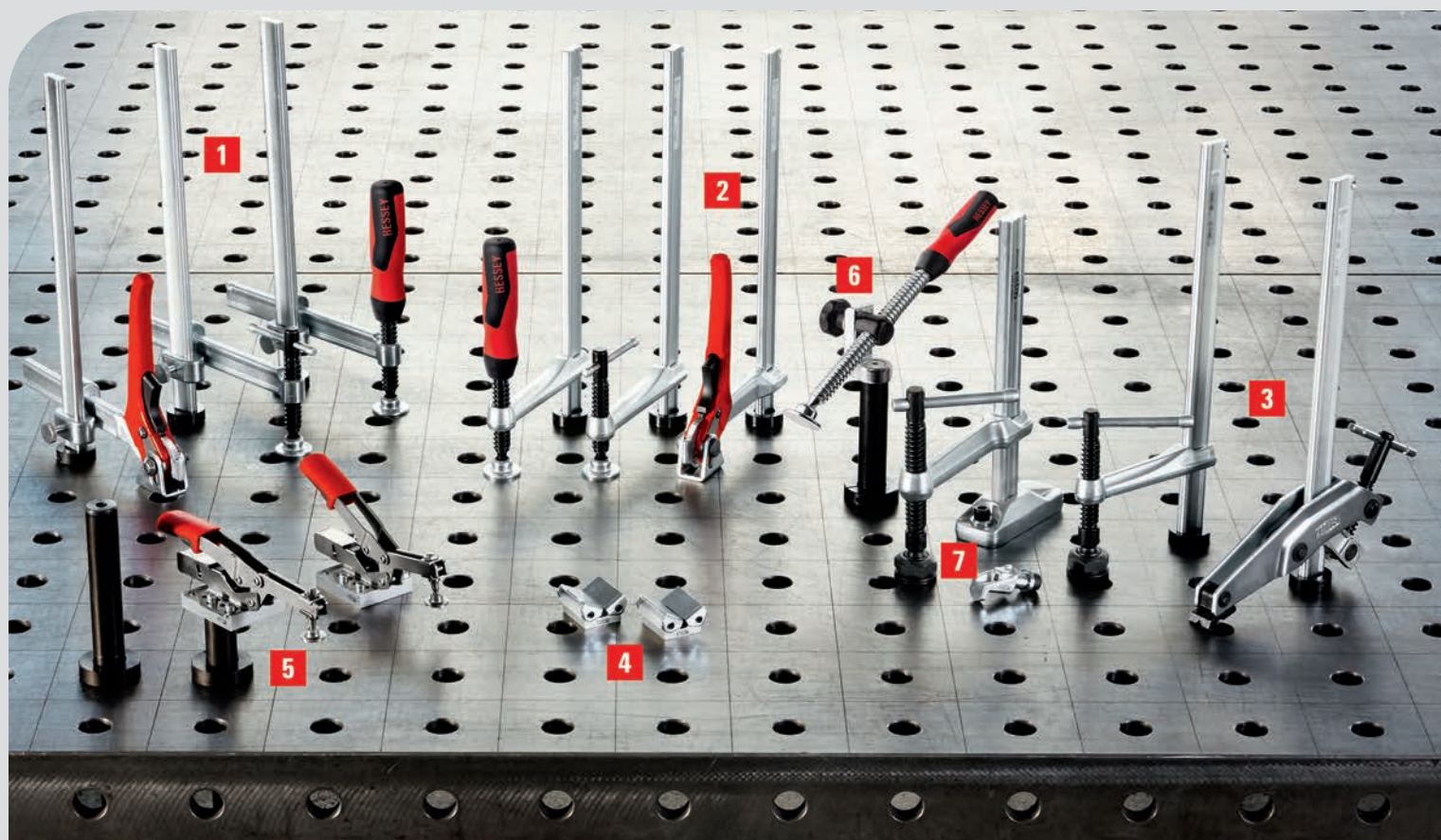




**Smarte løsninger
til svejsning**

Erfaringerne kommer på bordet



Fordele:

1 Fleksibel udladning

BESSEY TWV spændeelementer til svejseborde kan ikke kun indstilles trinløst i udladningen men fås også med greb i tre varianter.

2 100 mm, 120 mm eller 140 mm udladning

Med BESSEY TW spændeelementer til svejseborde kan du vælge mellem tre forskellige greb og tre udladninger.

3 Kraftig og speciel

Spændeelementet TWM28 er udstyret med en varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, der kan vippe op til 35°. På glidebøjlen TW28GRS ligger spindlen udenfor og giver dermed bl.a. fri adgang til arbejdsområdet.

4 Perfekt til gelændere

Uanset om emnerne er runde, ovale eller kantede, så egner Vario bordspændeeksesættene TWVAD sig perfekt. For de tilpasser sig trinløst til emnet, der skal svejses, fra 60° indvendigt til 60° udvendigt.

5 Maskinbordspændere i brug

Takket være adapteren TWA-STC og den tilhørende forlængelse TWX kan BESSEY maskinbordspændere med vandret grundplade også hurtigt bruges på svejseborde.

6 Spænd skråt og vandret

Dreje-adapteren TW28AV gør det muligt også at spænde skråt eller vandret med forlænger TW28X. Det kan lade sig gøre, fordi dreje-adapteren kan drejes trinløst fra -52° til +52°.

7 Maskinbordspændere til rådighed

Arbejder du allerede med BESSEY maskinbordspændere og vil også gerne bruge disse på dit svejsebord? Det får du mulighed for med fastgørelsesbeslaget TW28HO ved ganske enkelt at skrue det fast i boringen på foden af maskinbordspænderen.

YouTube



3D-CAD data kan downloades på
www.bessey.de

Spændeelementer til svejseborde



Spændeelement med variabel udladning TWV



Best.-nr.	Ø	Maks. spænde-højde	Udlad-ning	Skinne	kg	stk.	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,20	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	



Spændeelement med en fast udladning TW



Best.-nr.	Ø	Maks. spænde-højde	Udlad-ning	Skinne	kg	stk.	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,10	1	



Spændeelement med specialtryksko TWM28



Best.-nr.	Ø	Maks. spænde-højde	Udlad-ning	Skinne	kg	stk.	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	



Specialtryksko



Best.-nr.	Udførelse	V3
3100736	Standard	
3101192	Med riller	
3101193	Med prisme	

- TWV16: Spændkraft op til 2.500 N
TWV28: Spændkraft op til 5.500 N
- TW16: Spændkraft op til 3.000 N
TW28: Spændkraft op til 5.000 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Trinløs justérbar udladning (kun TWV)

Flere udførelser:

- Førsteklasses 2-komponent kunststofgreb samt knebelgreb med afrundede ender – med letgående trapezgevindspindel og tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Hurtigspænder med låsemekanisme spænder doseret og hurtigt uden at blive påvirket af vibrationer

- Spændkraft op til 6.500 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Hærdet spindel – særlig stabil og slidstærk – giver mærkbar forlænget levetid
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

Forskellige udførelser:

- Standardudførelse med glat overflade
- Med rillet overflade for sikkert hold på snavsede emner
- Med V-not til fastgørelse af runde, ovale og kantede arbejdssemner

Spændeelementer til svejseborde

- Spændkraft op til 5.000 N
- Udvendig spindel giver fri adgang til arbejdsområdet og beskytter mod svejsestæk
- Speciel, stabil prisme-tryksko, ideel også til spænding af runde eller kantede emner
- Kan vippes og indstilles trinløst i højden
- Især velegnet til spænding på lidt plads, i smalle åbninger samt i forbindelse med korte udhæng



Spændeelement med gribeam TW28GRS

Best.-nr.	Ø	Maks. spænde-højde	Udlad-ning	Skinne	kg	stk.	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,33	1	

- Tilpasning specielt til runde, ovale og krogede emner
- Trinløs vinkeltilpasning fra 60° indvendigt til 60° udvendigt

Flere udførelser:

- TW16VAD/TW28VAD – med styrebolt – til hurtig indstilling og fastgørelse af emnet på svejsebordet
- TWVAD – uden styrebolt – til variabel forskydning på svejsebordet



TW16VAD/
TW28VAD



TWVAD



Vario spændekæbesæt til maskinbordspændere TWVAD (2 stk./pose)

Best.-nr.	Ø	Vinkel	Spænde-flade-bredde	kg	stk.	V3
	mm		mm			
TW16VAD	16	Fra 60° indv. til 60° udv.	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	—		45	0,28	1	

- Tilbehør til BESSEY maskinbordspænder med vandret grundplade STC
- Med bolt – til brug direkte på svejsebordet
- Uden bolt – til påskrining på forlængelsen TWX



Maskinbordspænder-adapter TWA-STC

Best.-nr.	Ø	Egnet til	kg	stk.	V3
	mm				
TW16A-STC	16	STC-HH / STC-IHH / STC-VH	0,19	1	
TW28A-STC	28		0,28	1	

- Tilbehør til BESSEY maskinbordspænder-adapter TWA-STC, TWVAD og TW28AV
- Rundt materiale kan forsænkes trinløst via stillering i bordet



Forlænger TWX



Best.-nr.	Ø	Egnet til	Korrektions-vandring	kg	stk.	V3
	mm		mm			
TW16X	16	TW16A-STC / TW16VAD / TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC / TW28VAD / TWVAD / TW28AV	15-300	1,76	1	

Spændeelementer til svejseborde



Dreje-adapter TW28AV





Best.-nr.	Ø	Spænd- vidde	Egnet til			
	mm	mm		kg	stk.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	1,02	1	



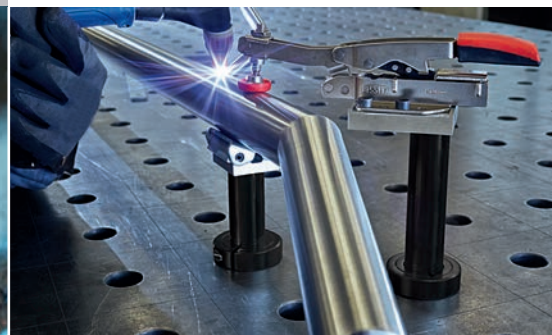
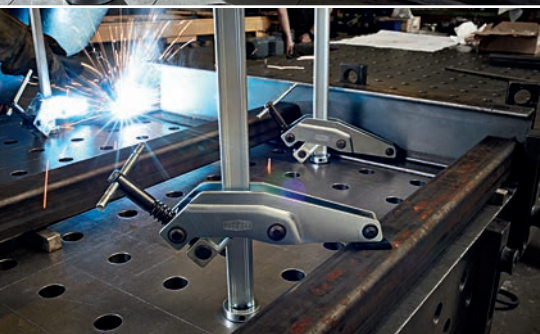
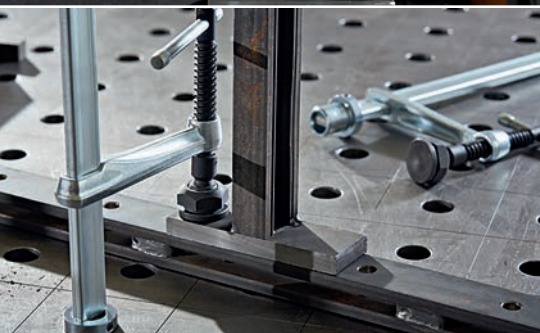
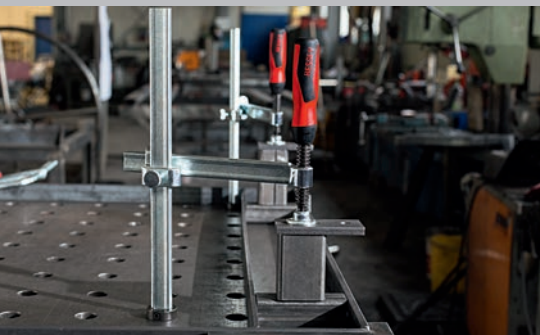
Fastgørelsesbeslag TW28H0



Best.-nr.	Ø	Egnet til			
	mm		kg	stk.	V3
TW28H0	28	BAS-C / BAS-CB / BASO / BSN / GRS / BSG	0,14	1	

- Spændkraft op til 3.000 N
- Tilbehør til BESSEY forlænger TW28X
- Trinløst drejelig spindel fra -52° til +52°
- Låsbar trapezmøtrik til sikker fiksering af emnet
- 2-komponentkunststofgreb af høj kvalitet med lang spindel

- Tilbehør til BESSEY maskinbordspænder
- Skrues ganske enkelt på maskinbordspænderen, så denne kan bruges på et svejsebord



Variable maskinbordspændere

Spænd op til 5 x hurtigere



YouTube



Ekstremt alsidig

En størrelse BESSEY maskinbordspænder erstatter flere størrelser fra konkurrenterne:

- pga. et ekstremt stort spændeområde takket være patenteret mekanisme



Klar til brug – allerede første gang og efter udskiftning af emne

BESSEY maskinbordspændere STC tilpasser sig til emner af forskellig tykkelse – uden manuel justering af trykskruen, med næsten uændret spændkraft:

- vha. automatisk spændviddeområde

Kraftfuld og skånsom

Også sarte emner med fx fineret eller lakeret overflade kan spændes skånsomt:

- vha. bevægelig tryksko med aftagelig beskyttelseskappe
- vha. regulering af spændkraften via stilleskrue i ledforbindelsen



Variable maskinbordspændere



STC-HH20



STC-HH50



STC-HH70

Horizontalspænder med åben arm STC-HH

Best.-nr.	Spænd- vidde mm	Automatisk tilpasning mm	Spænd- kraft N	kg	stk.	V3
Med vandret grundplade						
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	



STC-IHH15



STC-IHH25

Vertikalspænder STC-IHH

Best.-nr.	Spænd- vidde mm	Automatisk tilpasning mm	Spænd- kraft N	kg	stk.	V3
Med vandret grundplade						
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	



STC-VH

Horizontalspænder med åben arm STC-VH

Best.-nr.	Spænd- vidde mm	Automatisk tilpasning mm	Spænd- kraft N	kg	stk.	V3
Med vandret grundplade						
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	

3D-CAD data kan downloades på <http://bessey.partcommunity.com>
og/eller www.bessey.de

Tilbehør se side 4



- Automatisk trinløs tilpasning af spændehøjden ved næsten uforandret spændkraft – uden at trykskruen indstilles manuelt
- Spændkraften kan reguleres vha. en stilleskrue i ledforbindelsen
- Stabile, hærdede metalplader for længere levetid
- Hulmønstre i grundpladen passer til mm og tommer
- Oliebestandigt 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet



Hurtig og fleksibel spænding med høj spændkraft



Fordele:

1 Fleksibel i brug

BS og BSG maskinbordspænderne og GRS gribearmspænderen kan drejes og indstilles trinløst i højden.

2 Hurtig i brug

BS maskinbordspænderen er kendt for en løftemekanik, som gør hurtig spænding og løsning mulig.

3 Kræver kun lidt plads

Hvis der kræves fri adgang til arbejdsområdet, eller hvis man skal spænde på snævre områder, er GRS gribearmspænderen en god løsning pga. de udvendige spindler.

4 Bevægelig specialtryksko



BSG maskinbordspænderen er forsynet med en varmebestandig specialtryksko. Levetiden for trykskoen er ekstremt lang, da den glider let pga. det hærdede og oliemættede sinterstålindlæg. Desuden kan den vippes op til 35°, hvilket gør det muligt at spænde skrå dele.

Maskinbordspændere



Maskinbordspænder BS



Best.-nr.	Maks. spænde-højde	Udladning	Skinne	Boring til fastgørelsesskrue			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,65	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	

- Spændkraft op til 10.000 N
- Drejelig og trinløst justérbar i højden
- Til bore- og let fræsearbejde
- Spændemekanisme for hurtig tilspænding og løsning



Gribearmspænder GRS





Best.-nr.	Maks. spænde-højde	Udladning	Skinne	Boring til fastgørelsesskrue			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

- Spændkraft op til 7.500 N
- Drejelig og trinløst justérbar i højden
- Udvendig spindel for fri adgang til arbejdsområdet og tilspænding på lidt plads
- Til bore- og let fræsearbejde



Maskinbordspænder BSG

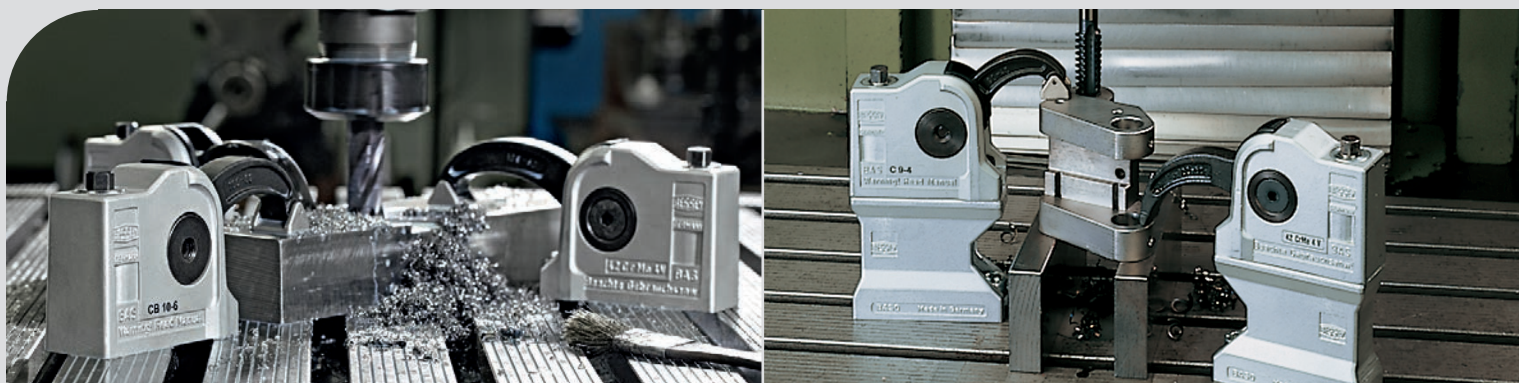


Best.-nr.	Maks. spænde-højde	Udladning	Skinne	Boring til fastgørelsesskrue			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	



- Spændkraft op til 12.000 N
- Til fastgørelse på borde og andre opsætninger
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

Spænding med ekstra høj spændkraft på steder med lidt plads



Fordele:

1 Hus og trykarm af hærdet stål

BAS spænderne er ca. 30 % mindre end konkurrerende modeller og yder samme høje spændkraft. Med det selvslående snekkedrev kan man opnå et tryk på op til 16.000 N lodret på spændefladen.

2 Varianter af trykarme med perfekt pakning

For at opnå en skånsom spænding med optimal vægtfordeling er den korte og den lange trykarm på BAS-modellerne udstyret med en drejelig alu-tryksko. Og BSP-typerne med spids trykarm har perfekte forudsætninger for at spænde i hjørner. En specialpakning af polyamid beskytter de indvendige dele mod snavs.

3 Åbent eller lukket fastgørelsesborehul

Modellerne med åbent borehul kan hurtigere sættes på og fjernes igen. På den lukkede udgave er skrue, notsten og spænder forbundet til én enhed. Alle BAS-spændere kan nemt fastgøres og løsnes – vha. BASKN knebelnøglen med indbygget sekskant kuglehoved.

4 Smidig og pladsbesparende

Den lave højde og det lille pladsbehov er en stor fordel. Spændehøjden kan øges trinvis med 80 mm med BESSEYs BASO opspændingssokkel. Hvis man bruger flere sokler, skal man sørge for, at emnerne placeres nøjagtigt.

Maskinbordspændere



Kompaktspænder, åbent fastgørelsesborehul BAS-C



BAS-C9-4
BAS-C10-6
BSP-C10-6

Best.-nr.	Spændvidde	Udladning			
	mm	mm	kg	stk.	V3
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	



Kompaktspænder, lukket fastgørelsesborehul BAS-CB



BAS-CB9-4
BAS-CB10-6
BSP-CB10-6

Best.-nr.	Spændvidde	Udladning			
	mm	mm	kg	stk.	V3
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

Opspændingssokkel BAS0



Best.-nr.	Spænde-højde	Fastgørelses-gevind	Til cylinder-skrue DIN 912			
	mm			kg	stk.	V3
BAS0	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	

BESSEY
Bare bedre.

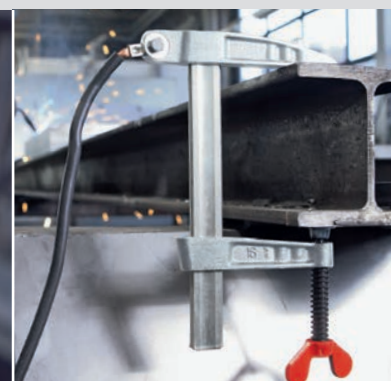


- Spændkraft op til 16.000 N
- Pladsbesparende konstruktion og dermed op til 30% mindre end sammenlignelige konkurrerende modeller
- Hus og trykarm af hærdet rustfrit stål sikrer ekstrem robusthed og lang levetid
- Fås i tre varianter: Med kort eller lang trykarm med drejelig alu-tryksko eller med spids trykarm til spænding på smalle opsætninger eller ved trange pladsforhold
- BAS-C med åben og BAS-CB med lukket fastgørelsesborehul til M10/M12



- 80 mm forlængelse
- Stabelbar
- Åbent fastgørelsesborehul inkl. cylinderskrue
- Passer til alle BESSEY BAS-spændere

Andre gennemtestede produkter til svejsning





YouTube



- Automatisk tilpasning til arbejdssemner af forskellig tykkelse
- Stabile kæber og grundelement af kvalitetsstøbegods
- Forkobret spindel forhindrer svejsegnister i at sætte sig fast
- Præcis 90°-vinkel



Metalvinkelspænder WSM

Best.-nr.	Spænd- vidde	Maks. gennem- gang	Kæbe- højde	Kæbe- længde			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	110	3,80	1	
WSM12	2 x 120	100	61	120	7,80	1	

Griptænger



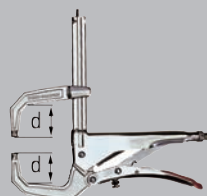
Parallel griptang GRZ



Best.-nr.	Spændvidde	Udladning			
	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	



C-griptang GRZC



Best.-nr.	Spændvidde	Udladning	Spændedybde d			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	



Variogrip GRZV



Best.-nr.	Spændvidde	Udladning	Spændedybde d			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZV	100	50-80	43	1,25	10	



Rørgriptang GRZRO



Best.-nr.	til rør Ø	Udladning			
	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Parallele spændeflader
- Prismeudsparring til runde dele
- Inkl. beskyttelseskapper til spænding på sarte overflader

YouTube



- Til punktvis spænding og spænding hen over emnet på begge sider

- Delt glidebøjle, hvor udladning og spændvidde kan reguleres trinnløst
- Til spænding af forskudte emner eller emner af forskellig tykkelse

- Ideel til fastholdelse af runde emner med ens diameter
- Inkl. beskyttelseskapper
- Skånsom spænding på sarte overflader
- Velegnet til hæftesvejsning, kan holde til temperaturer op til 200°C

Polsvejsetvinger

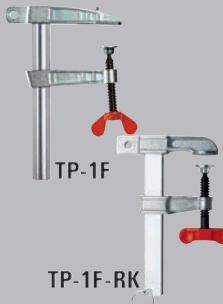
- Med blødstøbte bøjler
- Ergonomisk trægreb
- Tilslutningshul i den støbte overdel



Polsvejsetvinge med det velkendte trægreb LP/TP

Best.-nr.	Spænd-vidde	Udlad-ning	Skinne	Boring Ø	Maks. strøm-styrke			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	

- Med blødstøbte bøjler
- Med vingeskrue
- Tilslutningshul i den støbte overdel
- TP...F-RK: kabelafastning på skinneenden / indvendig diameter på ring 30 mm



Polsvejsetvinge med vingeskrue LP/TP

Best.-nr.	Spænd-vidde	Udlad-ning	Skinne	Boring Ø	Maks. strøm-styrke			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,20	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	80	30 x 8	11	600	1,20	20	

- Med blødstøbte bøjler
- Knebelgreb med afrundede ender til nem kraftoverførsel ved tilspænding
- Tilslutningshul i den støbte overdel



Polsvejsetvinge med knebelgreb TP

Best.-nr.	Spænd-vidde	Udlad-ning	Skinne	Boring Ø	Maks. strøm-styrke			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

- Med blødstøbte bøjler
- Tilslutningshul i enden af skinnen



Polsvejsetvinge TGP

Best.-nr.	Spænd-vidde	Udlad-ning	Skinne	Boring Ø	Maks. strøm-styrke			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
TG-P12	120	60	20 x 5	10,5	200	0,42	10	
TG-P20	200	100	27 x 7	13	350	1,08	10	

- Med blødstøbte bøjler i C-form



Polsvejsetvinge CP

Best.-nr.	Spænd-vidde	Udlad-ning	Boring Ø	Maks. strøm-styrke			
	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	10	

**Andet spænde- og skæreværktøj
fra det samlede BESSEY program**

BESSEY
Bare bedre.



Original helsmedet BESSEY GZ stålskruetvinge

- 20 % ekstra spændkraft pr. spindel-omdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel ved glidebøjlen
- Spændkraft op til 6.000 N
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj (fra 80 mm udladning)
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding



Hurtigtvinger GH / SGHS

- Hurtig – op til 5 gange hurtigere end traditionelle tvinger
- Sikker – påvirkes ikke af vibrationer
- Kraftig – spændkraft op til 8.500 N / 9.500 N



**Variable skruetvinger
SLV / GSV**

- Spændkraft op til 6.500 N / 9.000 N
- Ved at montere tvingen midt på emnet undgår man, at det vælter
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippe op til 35°
- Tvingen kan skubbes ind gennem en åbning i emnet/delen



**Kraftige helsmedede stålskruetvinger
SLM / SGM / SGTM / STBM / STBS / STBVC**

- Spændkraft fra 8.500 N (SLM) op til 35.000 N (STBVC)
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippe op til 35°



**ERDI håndpladesakse med udveksling og
håndpladesakse i normal udførelse**

- Ideal-, figur- og gennemklipssakse
- Fås til højre- eller venstreklipek
- Skær i flere kvaliteter



Yderligere informationer findes
i hovedkataloget og på www.bessey.de

To firmaer – en filosofi

BESSEY satser på kvalitet.



Det har gjort BESSEY Tool til en af verdens største producenter af manuelt spænde- og skæreværktøj. For at kunne sikre den bedste kvalitet hentes f.eks. skinne- og spindelmateriale direkte fra BESSEY Präzisionsstahl. Her fremstilles rund- og profilstavstål med meget små tolerancer og førsteklasses overflader bl. a. også til bilindustrien og maskinkonstruktion.

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Tlf: +49 07142 401-0 ■ Fax: +49 07142 401-452
E-mail: info@bessey.de

Forhandler:

Pr-BESSEYSchweißprodukte__DA-3009058f
PW 02/2019
Med forbehold for trykfejl.

Yderligere informationer
findes på
www.bessey.de

