

Smarte løsninger til arbejde med metal

(November 2023)

BESSEY

Bare bedre.



Helsmedede stålskruetvinger

I den uovertrufne helsmedede BESSEY stålkvalitet



- 20 % ekstra spændkraft pr. spindel-omdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel ved glidebøjlen
- Spændkraft op til 6.000 N
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj (fra 80 mm udladning)



[YouTube ►](#)

Original helsmedet BESSEY GZ stålskruetvinge med 2-komponent kunststofgreb

Bestillings-nr.	Spændvidde mm	Udladning mm	Skinne mm	kg	stk.	V2
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	

- Større kraftreserver vha. optimeret skinneprofil til ensartet opbygning af spændkraft, især ved fuldstændig udnyttelse af spændvidden
- Udløserknap med fingerstop
- Excenter af sinterstål med særdeles høj slidstyrke og lav friktion pga. større overfladehårdhed
- Hurtig – op til 5 gange hurtigere end traditionelle tvinger
- Sikker – påvirkes ikke af vibrationer
- Kraftig – spændkraft op til 8.500 N



Hurtigtvinge GH

Bestillings-nr.	Spændvidde mm	Udladning mm	Skinne mm	kg	stk.	V2
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,75	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,27	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	

Helsmedede stålskruetvinger

Produktoversigt



Bare bedre.



Optimeret skinneprofil – Spændkraft op til 6.000 N



Helsmedet stålskruetvinge med 2-komponent kunststofgreb GZ-2K



Helsmedet stålskruetvinge med det velkendte trægreb GZ



Helsmedet stålskruetvinge med knebelgreb GZ-K



Helsmedet stålskruetvinge med klapgreb GZ-KG

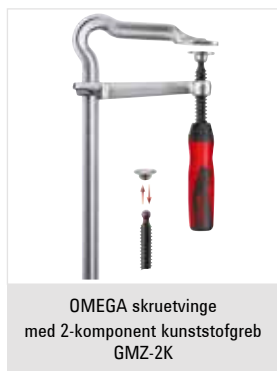
NYHED



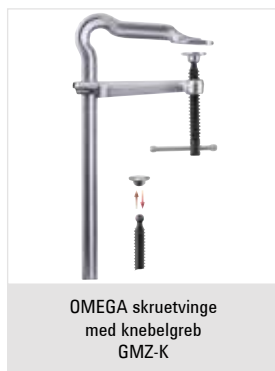
Detaljeret information om alle helsmedede stålskruetvinger kan downloades på <https://www.bessey.de/da-dk>

YouTube ▶

Patenterede OMEGA bue – Spændkraft op til 5.000 N



OMEGA skruetvinge med 2-komponent kunststofgreb GMZ-2K



OMEGA skruetvinge med knebelgreb GMZ-K

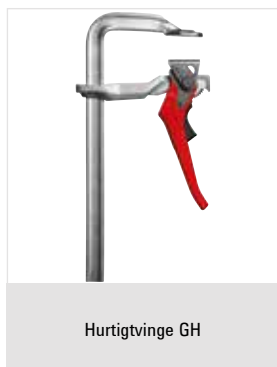


Vario spændekæbesæt VAD (2 stk./pose)

Bestilings-nr.	Vinkel	Spændefladebredde mm	kg	stk.	V3
VAD	Fra 60° indv. til 60° udv.	45	0,48	48	

- Tilpasser sig runde og ovale emner samt udvendige og indvendige vinkler
- Trinløs vinkeltilpasning i området fra 60° indv. til 60° udv.
- Passer til originale BESSEY GZ og GMZ fra 100 mm udladning og spændeelementer til svejseborde TWV og TW

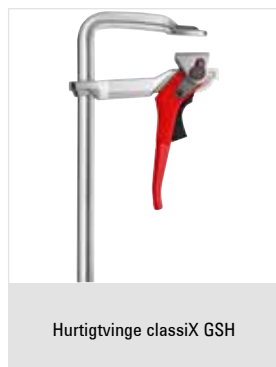
Hurtig, sikker og kraftig – Spændkraft op til 9.500 N



Hurtigtvinge GH



Kraftig helsmedet hurtigtvinge SGHS



Hurtigtvinge classiX GSH

Velkendte skinneprofil – Spændkraft op til 5.000 N



Helsmedet stålskruetvinge med det velkendte trægreb classiX GS



Helsmedet stålskruetvinge med knebelgreb classiX GS-K

Kraftige helsmedede stålskruetvinger

Tilspænding med stor kraft



- Spændkraft op til 12.000 N ved et tilspændingsmoment på 40 Nm
- 20 % ekstra spændkraft pr. spindelomdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel igennem glidebøjlen
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°



Kraftig helsmedet stålskruetvinge SGM

Bestillings-nr.	Spændvidde mm	Udladning mm	Skinne mm	kg	stk.	V2
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1	

Passende tryksko se side 18

- Spændkraft op til 22.000 N ved et tilspændingsmoment på 70 Nm
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°
- Med sekskant 19 mm på spindelenden



Kraftig helsmedet stålskruetvinge STBM

Bestillings-nr.	Spændvidde mm	Udladning mm	Skinne mm	kg	stk.	V2
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	

Passende tryksko se side 18

Kraftige helsmedede stålskruetvinger

Produktoversigt

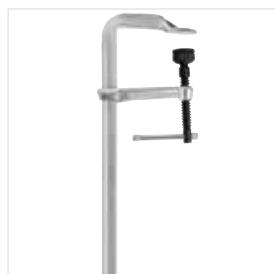


Bare bedre.

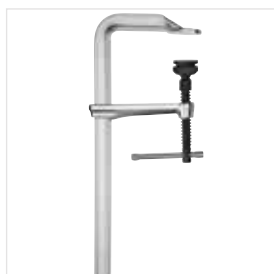


**Optimeret skinneprofil – Spændkraft op til 12.000 N
varmebestandig tryksko med sinterstålindlæg for lang levetid**

YouTube ▶



Smedetvinge
SLM



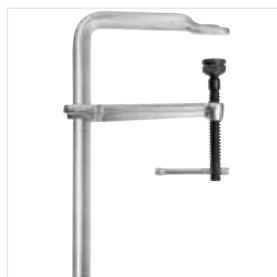
Kraftig stålskruetvinge
SGM

BESSEY



Detaljeret information om
alle kraftige helsmedede
stålskruetvinger
kan downloades på
<https://www.bessey.de/da-dk>

**Velkendte skinneprofil – Spændkraft op til 35.000 N
varmebestandig tryksko med sinterstålindlæg for lang levetid**



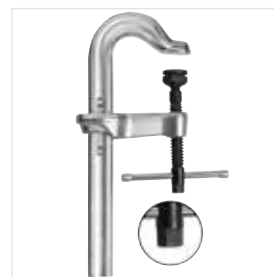
Kraftig stålskruetvinge
SGTM, stor udladning



Kraftig stålskruetvinge
STBM



Kraftig stålskruetvinge
STBS

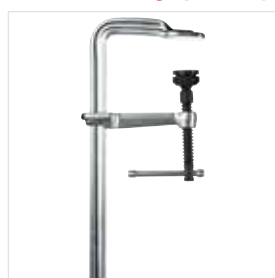


Kraftig stålskruetvinge
STBVC

YouTube ▶

YouTube ▶

**Velkendte skinneprofil – Spændkraft op til 11.000 N
varmebestandig specialtryksko**



Smedetvinge
classIX GSL



Kraftig stålskruetvinge
classIX GSM

Variable kraftige helsmedede stålskruetvinger

Ny fleksibilitet ved store spændvidder



Sikker

- ved hjælp af høj spændkraft op til 6.500 N for SLV hhv. 9.000 N for GSV
- ved hjælp af tvingens position midt på emnet, så man undgår, at det vælter



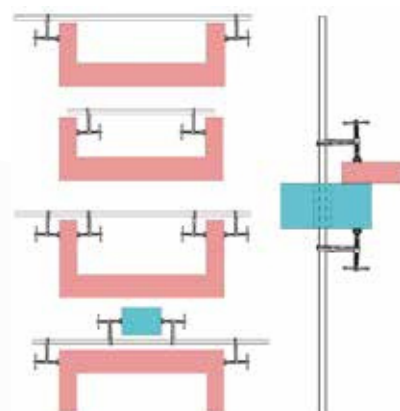
Lang levetid

- ved hjælp af varmebestandig specialtryksko, der kan vippe op til 35° – på GSV desuden med hærde og olieimprægneret sinterstålindlæg, der gør trykskoen ekstra letløbende
- ved hjælp af hærde spindel

Alsidig

Ud over klassisk spændearbejde kan tvingen også bruges til at sprede. Den kan skubbes gennem en åbning i emnet/komponentet og forsynes med yderligere glidebøjler.

- ved hjælp af endestop i begge ender som kan løsnes uden brug af værktøj



YouTube ▶

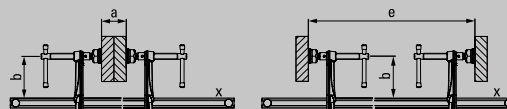


- Spændkraft op til 6.500 N (SLV) eller 9.000 N (GSV)
- Ved at montere tvingen midt på emnet undgår man, at det vælter
- Varmebestandig specialtryksko, kan vippe op til 35° – GSV med sinterstål-indlæg
- Tvingen kan skubbes ind gennem en åbning i emnet/delen
- Kan bruges til mange forskellige formål vha. udskiftelige glidebøjler i forskellige udgaver (se tilbehør)



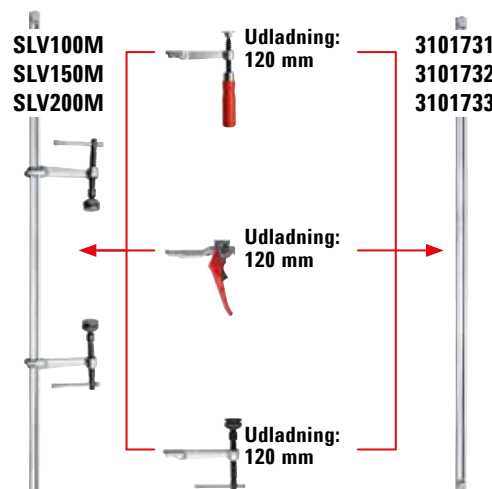
Variabelt, helsmedet tvingesæt komplet SLV/GSV

Bestillings-nr.	< a >	< b >	< e >	< x >	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	
Variabelt, helsmedet tvingesæt SLV							
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	
Variabelt, helsmedet tvingesæt GSV							
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	





**4 tvingesæt
+ 4 skinner
+ 6 glidebøjler
= „X“ muligheder**



Skinne i størrelse SLV/GSV



Bestillings-nr.	< a > mm	< x > mm	⚖ kg	📦 stk.	V2
Skinne i størrelse SLV					
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	
Skinne i størrelse GSV					
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profil 27 x 13 mm (SLV) eller 30 x 15 mm (GSV), koldtrukket og galvaniseret
- Endestop kan løsnes uden brug af værktøj – i begge ender – til hurtig ombygning
- Passer til alle glidebøjler komplet i størrelse SLV eller GSV



Glidebøjle komplet til størrelse SLV



Bestillings-nr.	Udførelse	< b > mm	< x > mm	⚖ kg	📦 stk.	V3
3101426	Trægreb	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Hurtigspænder	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Knebelgreb inkl. specialtryksko	120	27 x 13	0,82	1	

- Tre forskellige grebvarianter/-udførelser
- Passer til alle skinner i størrelse SLV



Glidebøjle komplet til størrelse GSV



Bestillings-nr.	Udførelse	< b > mm	< x > mm	⚖ kg	📦 stk.	V3
3101329	Knebelgreb	120	30 x 15	1,13	1	
3101330	inkl. specialtryksko	140	30 x 15	1,21	1	
3101331	med sinterstålindlæg	200	30 x 15	1,40	1	

- En grebvariant/-udførelse med tre forskellige udladninger
- Passer til skinner i størrelse GSV

U-tvinger

Spænding hen over emnet



Fordele:

1 Højeste stabilitet

Den U-formede faste bøjle er udført i ét stykke og hærdet, hvilket gør, at den er vridningsstabil. Dette giver en maksimal brudstyrke og høj stabilitet.

2 Bevægelig specialtryksko

Den varmebestandige kraftige tryksko (SGU/STBU) kan vippe op til 35° og udskiftes. Den har ekstrem lang levetid. Letløbende pga. det oliemættede sinterstålindlæg.

3 Smedet glidebøjle

Glidebøjlen er lavet af sejhærdet stål og kan klare selv store belastninger.

4 Sejhærdet spindel

Den sejhærdede spindel er særlig stabil og slidstærk. Det øger holdetiden mærkbart.

5 Stabilt knebelgreb

Det stabile knebelgreb har ergonomisk rigtigt afrundede ender og er desuden udstyret med en sekskant. For kraftfuld og kontrolleret tilspænding.



Helsmedet skruetvinge i U-form GUZ



Bestillings-nr.	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	

- Spændkraft op til 4.000 N
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T- og dobbelte T-profiler
- Lav vægt
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding



Kraftig helsmedet skruetvinge i U-form SGU



Bestillings-nr.	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	

Passende tryksko se side 18

- Spændkraft op til 12.000 N ved et tilspændingsmoment på 40 Nm
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T- og dobbelte T-profiler
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °



Kraftig helsmedet stålskruetvinge i U-form STBU



Bestillings-nr.	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	

Passende tryksko se side 18

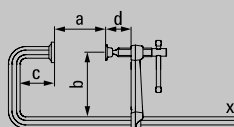
- Spændkraft op til 22.000 N ved et tilspændingsmoment på 80 Nm
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T- og dobbelte T-profiler
- Med sekskant 19 mm på spindelenden
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °



Hurtigtvinge i U-form GUH



Bestillings-nr.	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	5	



- Spændkraft op til 3.800 N
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T-profiler
- Lav vægt
- Hurtig – op til 5 gange hurtigere end traditionelle tvinger

KombiKlamp

Ekstremt variabel tvinge



Fordele:

1 Vario-spændekæbesæt

Vario-spændekæbesættet er specielt tilpasset runde, ovale og krogede emner og emner i vinkler fra 60° indvendig til 60° udvendig. Enkel omstilling til spredning ved fastgørelse med en M8-skru. Oplev variationsmulighederne!

2 Endesikring der kan løsnes

Endesikringen kan løsnes til hurtig omstilling af glidebøjlen til sprede-funktion.

3 Udskiftelig tryksko

Trykskoen, der kan udskiftes uden brug af værktøj, giver endnu mere komfort i det daglige arbejde. Den er meget nem og hurtig at udskifte.

4 Knebelgreb med kunststofhætte

Det stabile knebelgreb har en kunststofhætte, som gør arbejdet endnu mere håndvenligt. For kraftfuld og kontrolleret tilspænding.



- Spændkraft op til 7.500 N
- Spænding og spredning af runde, ovale og krogede emner
- Tryksko, der kan skiftes uden brug af værktøj



KombiKlamp SG-VAD

Bestillings-nr.	Spænd-vidde mm	Udlad-ning mm	Skinne mm	Skala kg	Stk. stk.	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	



Gribarmstvinger

Spænding og spredning på selv meget lidt plads



Bare bedre.



Fordele:

1 Højeste stabilitet

Den faste bøjle, der er smedet i ét stykke med formet trykplade, er hærdet og forzinket, hvorved den kan modstå høje belastninger og er vridningsstabil. Den optimerede profilform tillader en større udladning med uforandret stabilitet.

2 Knebelgreb med udvendig spindel

Grebet sidder bag tvingens skinne. Specielt til spænding og spredning af svært tilgængelige emner.

3 Speciel prisme-tryksko

Den stabile tryksko er fremstillet af kvalitetsstøbegods og kan vippe op til 30°. Prismet er ideelt til spænding og spredning af runde eller kantede emner.

4 Endesikring der kan løsnes

Endesikringen kan løsnes til hurtig omstilling af glidebøjlen til sprede-funktion.



Gribarmstvinge GRA



Bestillings-nr.	Spænd- vidde mm	Udlad- ning mm	Skinne mm	kg	stk.	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	

Trykstykke GRD (2 stk./pose)



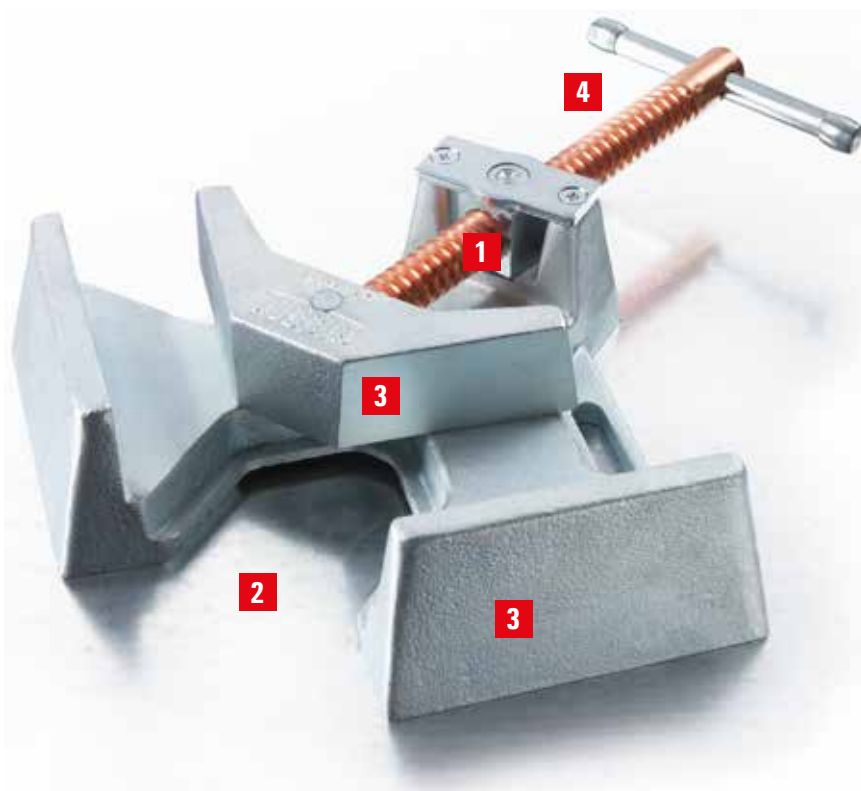
Bestillings-nr.	kg	stk.	V2
GRD	0,61	10	

- Spændkraft op til 7.500 N
- Udvendig spindel, beskyttet mod svejseklatrer
- Fri adgang til arbejdsområdet

- Spredning indefra og ud
- Plan spændeflade
- V-not til spænding af runde og ovale emner

Metalvinkelspænder

Opspænding af vinkler og geringer



Fordele:

- 1 Automatisk tilpasning**
Spindelmotrikken, der er fastgjort med hængsel, muliggør automatisk tilpasning af trykkæben til arbejdsstykker af forskellig tykkelse.
- 2 Åbent arbejdsområde**
Åbningen giver mulighed for fastgørelse af T-samlinger og fri adgang til emnet ved svejse- og monteringsarbejde.
- 3 Stabil grundplade og spændekæber**
Den stabile grundplade og spændekæberne er fremstillet af kvalitetsstøbegods for kraftfuld tilspænding. De er galvaniserede og dermed rustbeskyttede. Kæberne er indrettet til præcis retvinklet tilspænding.
- 4 Forkobret spindel**
Spindelen med trapezgevind er forkobret, hvilket forhindrer svejseklatrer i at sætte sig fast.

- Automatisk tilpasning til arbejdsstykker af forskellig tykkelse
- Stabile kæber og grundelement af kvalitetsstøbegods
- Forkobret spindel forhindrer svejseklatter i at sætte sig fast
- Præcis 90°-vinkel

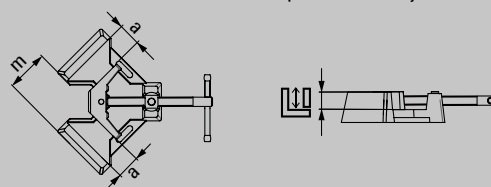


YouTube ▶

Metalvinkelspænder WSM

Bestillingsnr.	Spændvidde mm	Gennemgang m	Kæbehøjde mm	kg	stk.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside



Griptænger

Spænd med tænger



Bare bedre.



Parallel griptang GRZ



Bestillings-nr.	Spændvidde	Udladning			
	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	

YouTube ▶



C-griptang GRZC



Bestillings-nr.	Spændvidde	Udladning	Spændedybde d			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	



Rørgriptang GRZRO



Bestillings-nr.	til rør Ø	Udladning			
	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Parallele spændeflader
- Prismeudsparring til runde dele
- Inkl. beskyttelseskapper til spænding på sarte overflader

- Til punktvis spænding og spænding hen over emnet på begge sider

- Ideel til fastholdelse af runde emner med ens diameter
- Inkl. beskyttelseskapper
- Skånsom spænding på sarte overflader
- Velegnet til hæftesvejsning, kan holde til temperaturer op til 200°C

C-skruetvinger

Spænding med skruevingens oprindelige form



- Spændkraft op til 15.000 N
- Brudsikker og hærdet
- Den velkendte BESSEY stål kvalitet



C-skruevinge VC

Bestil- lings-nr.	Spændvidde		Udladning		Skinne mm	kN	kg	stk.	V2
	mm	"	mm	"					
VC2	0-50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	

- Spændkraft op til 22.000 N
- Sænksmedet



C-skruevinge SC

Bestil- lings- nr.	Spændvidde		Udladning		kN	kg	stk.	V2
	mm	"	mm	"				
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	

- Spændkraft op til 18.000 N
- Sænksmedet, meget stabil
- Kobberbelagt spindel forhindrer svejsegnister i at sætte sig fast



C-skruevinge CDF-C

Bestil- lings- nr.	Spændvidde		Udladning		kN	kg	stk.	V2
	mm	"	mm	"				
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	



Polsvejsetvinge med det velkendte trægreb LP/TP

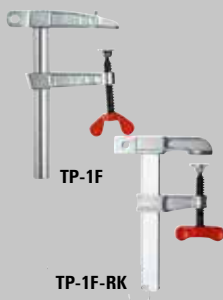


Bestill.-nr.	Spændvidde	Udladning	Skinne	Boring Ø	Maks. strømstyrke	kg	stk.	V1
	mm	mm	mm	mm	A			
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

- Med blødstøbte bøjler
- Ergonomisk trægreb
- Tilslutningshul i den støbte overdel



Polsvejsetvinge med vingskruer LP/TP



Bestill.-nr.	Spændvidde	Udladning	Skinne	Boring Ø	Maks. strømstyrke	kg	stk.	V1
	mm	mm	mm	mm	A			
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

- Med blødstøbte bøjler
- Med vingskruer
- Tilslutningshul i den støbte overdel
- TP-...F-RK: kabelafastning på skinneenden / indvendig diameter på ring 30 mm



Polsvejsetvinge med knebelgreb TP



Bestill.-nr.	Spændvidde	Udladning	Skinne	Boring Ø	Maks. strømstyrke	kg	stk.	V1
	mm	mm	mm	mm	A			
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

- Med blødstøbte bøjler
- Knebelgreb med afrundede ender til nem kraftoverførsel ved tilspænding
- Tilslutningshul i den støbte overdel



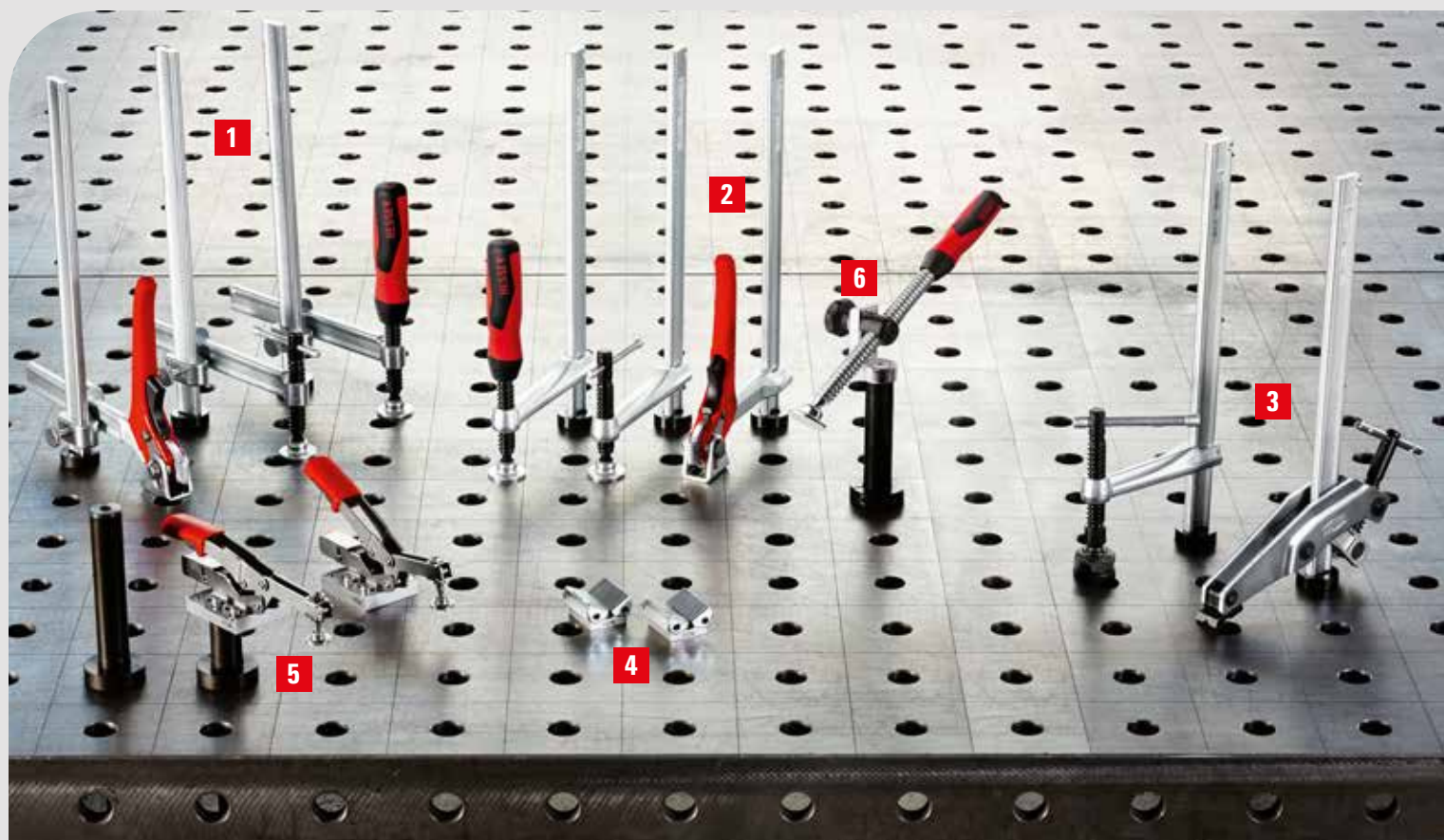
Polsvejsetvinge CP



Bestill.-nr.	Spændvidde	Udladning	Boring Ø	Maks. strømstyrke	kg	stk.	V1
	mm	mm	mm	A			
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40	

- Med blødstøbte bøjler i C-form

Fastspænd på svejseborde



Fordele:

1 Fleksibel udladning

BESSEY TWV spændeelementer til svejseborde kan ikke kun indstilles trinløst i udladningen men fås også med greb i tre varianter.

2 100 mm, 120 mm eller 140 mm udladning

Med BESSEY TW spændeelementer til svejseborde kan du vælge mellem tre forskellige greb og tre udladninger.

3 Kraftig og speciel

Spændeelementet TWM28 er udstyret med en varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, der kan vippe op til 35°. På glidebøjlen TW28GRS ligger spindlen udenfor og giver dermed bl.a. fri adgang til arbejdsområdet.

4 Perfekt til gelændere

Uanset om emnerne er runde, ovale eller kantede, så egner Vario bordspændekæbesættene TWVAD sig perfekt. For de tilpasser sig trinløst til emnet, der skal svejses, fra 60° indvendigt til 60° udvendigt.

5 Maskinbordspændere i brug

Takket være adapteren TWA-STC og den tilhørende forlængelse TWX kan BESSEY maskinbordspændere med vandret grundplade også hurtigt bruges på svejseborde.

6 Spænd skråt og vandret

Dreje-adapteren TW28AV gør det muligt også at spænde skråt eller vandret med forlængeren TW28X. Det kan lade sig gøre, fordi dreje-adapteren kan drejes trinløst fra -52° til +52°.



Spændeelement med variabel udladning TWV

TWV...-2K

TWV...H

Bestillings-nr.	Ø	Spænde-højde	Udlad-ning	Skinne	⚖	📦	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside



Spændeelement med en fast udladning TW

TW...2K

TW...K

TW...H

Bestillings-nr.	Ø	Spænde-højde	Udlad-ning	Skinne	⚖	📦	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside



Spændeelement med gribearm TW28GRS

Bestillings-nr.	Ø	Spænde-højde	Udlad-ning	Skinne	⚖	📦	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside



Tilbehør se side 3

- TWV16: Spændkraft op til 2.500 N
TWV28: Spændkraft op til 5.500 N
- TW16: Spændkraft op til 3.000 N
TW28: Spændkraft op til 5.000 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Trinløs justérbar udladning (kun TWV)

Flere udførelser:

- Førsteklasses 2-komponent kunststofgreb samt knebelgreb med afrundede ender – med letgående trapezgevindspindel og tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Hurtigspænder med låsemekanisme spænder doseret og hurtigt uden at blive påvirket af vibrationer

- Spændkraft op til 5.000 N
- Udvendig spindel giver fri adgang til arbejdsområdet og beskytter mod svejsestænk
- Speciel, stabil prisme-tryksko, ideel også til spænding af runde eller kantede emner
- Kan vippe og indstilles trinløst i højden
- Især velegnet til spænding på lidt plads, i smalle åbninger samt i forbindelse med korte udhæng

Spændeelementer til svejseborde

Fastspænd på svejseborde



- Spændkraft op til 6.500 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Hærdet spindel – særlig stabil og slidstærk – giver mærkbar forlænget levetid
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

Forskellige udførelser:

- Standardudførelse med glat overflade
- Med rillet overflade for sikkert hold på snavsede emner
- Med V-not til fastgørelse af runde, ovale og kantede arbejdsemner

- Tilpasning specielt til runde, ovale og krogede emner
- Trinløs vinkeltilpasning fra 60° indvendigt til 60° udvendigt

Flere udførelser:

- TW16VAD/TW28VAD – med styrebolt – til hurtig indstilling og fastgørelse af emnet på svejsebordet
- TWVAD – uden styrebolt – til variabel forskydning på svejsebordet



TW16VAD/
TW28VAD



TWVAD



Spændeelement med specialtryksko TWM28

Bestillings-nr.	Ø mm	Spænde- højde mm	Udlad- ning mm	Skinne mm	kg	stk.	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside

Specialtryksko

Bestillings-nr.	Udførelse	Egnet til	V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	Med riller	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Med prisme	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

Vario spændekæbesæt til maskinbordspændere TWVAD (2 stk./pose)

Bestillings-nr.	Ø mm	Vinkel	Spænde- flade- bredde mm	kg	stk.	V3
TW16VAD	16		45	0,38	1	
TW28VAD	28	Fra 60° indv. til 60° udv.	45	0,57	1	
TWVAD	–		45	0,28	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside



Maskinbordspænder-adapter TWA-STC



Bestillings-nr.	Ø mm	Egnet til				V3
			M5	kg	stk.	
TW16A-STC	16	STC-HH STC-IHH	M6	0,19	1	
TW28A-STC	28	STC-VH		0,28	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside

- Tilbehør til BESSEY maskinbordspænder med vandret grundplade STC
- Med bolt – til brug direkte på svejsebordet
- Uden bolt – til påskruining på forlængelsen TWX



Forlænger TWX



Bestillings-nr.	Ø mm	Egnet til	Korrektions- vandring mm			V3
				kg	stk.	
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWWAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWWAD TW28AV	15-300	1,76	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside

- Tilbehør til BESSEY maskinbordspænder-adapter TWA-STC, TWWAD og TW28AV
- Rundt materiale kan forsænkes trinløst via stillering i bordet



Dreje-adapter TW28AV



Bestillings-nr.	Ø mm	Spænd- vidde mm	Egnet til			V3
				kg	stk.	
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside

- Spændkraft op til 3.000 N
- Tilbehør til BESSEY forlænger TW28X
- Trinløst drejelig spindel fra -52° til +52°
- Låsbar trapezmøtrik til sikker fiksering af emnet
- 2-komponentkunststofgreb af høj kvalitet med lang spindel

Variable maskinbordspændere

Med selvjusterende åbning for hurtig fiksering



Spænd op til 5 x hurtigere

Ekstremt alsidig

En størrelse BESSEY maskinbordspænder erstatter flere størrelser fra konkurrenterne:

- pga. et ekstremt stort spændeområde takket være patenteret mekanisme



Klar til brug – allerede første gang og efter udskiftning af emne

BESSEY maskinbordspændere STC tilpasser sig til emner af forskellig tykkelse – uden manuel justering af trykskruen, med næsten uændret spændkraft:

- vha. automatisk spændviddeområde



[YouTube ▶](#)

Kraftfuld og skånsom

Også sarte emner med fx fineret eller lakeret overflade kan spændes skånsomt:

- vha. bevægelig tryksko med aftagelig beskyttelseskappe
- vha. regulering af spændkraften via stilleskrue i ledforbindelsen





Vandretspænder med åben arm og vandret grundplade STC-HH



Bestillings-nr.	Spændvidde mm	Automatisk tilpasning mm	Spændkraft N	kg	stk.	V3
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	



Stødstangspænder med vandret grundplade STC-IHH



Bestillings-nr.	Spændvidde mm	Automatisk tilpasning mm	Spændkraft N	kg	stk.	V3
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	



Lodretspænder med åben arm og vandret grundplade STC-VH



Bestillings-nr.	Spændvidde mm	Automatisk tilpasning mm	Spændkraft N	kg	stk.	V3
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	

- Automatisk trinløs tilpasning af spændehøjden ved næsten uforandret spændkraft – uden at trykskruen indstilles manuelt
- Spændkraften kan reguleres vha. en stilleskruer i ledforbindelsen
- Stabile, hærdede metalplader for længere levetid
- Hulmønstre i grundpladen passer til mm og tommer
- Oliebestandigt 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet

3D CAD-data på „<http://bessey.partcommunity.com>“, „<https://www.traceparts.com>“ og i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside

Tilbehør se side 19

Maskinbordspændere

Hurtig og fleksibel spænding med høj spændkraft



Fordele:

1 Fleksibel i brug

BS og BSG maskinbordspænderne og GRS gripparmsspænderen kan drejes og indstilles trinløst i højden.

2 Hurtig i brug

BS maskinbordspænderen er kendt for en løftemekanik, som gør hurtig spænding og løsning mulig.

3 Kræver kun lidt plads

Hvis der kræves fri adgang til arbejdsområdet, eller hvis man skal spænde på snævre områder, er GRS gripparmsspænderen en god løsning pga. de udvendige spindler.

4 Bevægelig specialtryksko

BSG maskinbordspænderen er forsynet med en varmebestandig specialtryksko. Levetiden for trykskoen er ekstremt lang, da den glider let pga. det hærdede og oliemættede sinterstålindlæg. Desuden kan den vippes op til 35°, hvilket gør det muligt at spænde skrå dele.



Maskinbordspænder BS



Bestillings-nr.	Spænde-højde mm	Udladning mm	Skinne mm	Boring til fastgørelsesskrue mm	kg	stk.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	

- Spændkraft op til 10.000 N
- Drejelig og trinløst justérbar i højden
- Til bore- og let fræsearbejde
- Spændemekanisme for hurtig tilspænding og løsning



Gribearmspænder GRS



Bestillings-nr.	Spænde-højde mm	Udladning mm	Skinne mm	Boring til fastgørelsesskrue mm	kg	stk.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

- Spændkraft op til 7.500 N
- Drejelig og trinløst justérbar i højden
- Udvendig spindel for fri adgang til arbejdsområdet og tilspænding på lidt plads
- Til bore- og let fræsearbejde



Maskinbordspænder BSG



Bestillings-nr.	Spænde-højde mm	Udladning mm	Skinne mm	Boring til fastgørelsesskrue mm	kg	stk.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	

- Spændkraft op til 12.000 N
- Til fastgørelse på borde og andre opsætninger
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtrykko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside
Tilbehør se side 19

Maskinbordspændere

Spænding med ekstra høj spændkraft på steder med lidt plads



Fordele:

1 Hus og trykarm af hærdet stål

BAS spænderne er ca. 30% mindre end konkurrerende modeller og yder samme høje spændkraft. Med det selvslående snekkedrev kan man opnå et tryk på op til 16.000 N lodret på spændefladen.

2 Varianter af trykarme med perfekt pakning

For at opnå en skånsom spænding med optimal vægtfordeling er den korte og den lange trykarm på BAS-modellerne udstyret med en drejelig alu-tryksko. Og BSP-typerne med spids trykarm har perfekte forudsætninger for at spænde i hjørner. En specialpakning af polyamid beskytter de indvendige dele mod snavs.

3 Åbent eller lukket fastgørelsesborehul

Modellerne med åbent borehul kan hurtigere sættes på og fjernes igen. På den lukkede udgave er skrue, notsten og spænder forbundet til én enhed.

4 Smidig og pladsbesparende

Den lave højde og det lille pladsbehov er en stor fordel. Spændehøjden kan øges trinvist med 80 mm med BESSEYs BASO opspændingssokkel. Hvis man bruger flere sokler, skal man sørge for, at emnerne placeres nøjagtigt.



BAS-C kompaktspænder, åbent fastgørelsesborehul



Bestillings-nr.	Spændvidde	Udladning	⚖️	📦	V3
	mm	mm	kg	stk.	
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	



BAS-CB kompaktspænder, lukket fastgørelsesborehul



Bestillings-nr.	Spændvidde	Udladning	⚖️	📦	V3
	mm	mm	kg	stk.	
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

Opspændingssokkel BASO



Bestillings-nr.	Spænde-højde	Fastgørelses-gevind	Til cylinder-skrue DIN 912	⚖️	📦	V3
	mm			kg	stk.	
BASO	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	

- Spændkraft op til 16.000 N
- Pladsbesparende konstruktion og dermed op til 30% mindre end sammenlignelige konkurrerende modeller
- Hus og trykarm af hærdet rustfrit stål sikrer ekstrem robusthed og lang levetid
- Fås i tre varianter: Med kort eller lang trykarm med drejelig alu-tryksko eller med spids trykarm til spænding på smalle opsætninger eller ved trange pladsforhold
- BAS-C med åben og BAS-CB med lukket fastgørelsesborehul til M10/M12

- 80 mm forlængelse
- Stabelbar
- Åbent fastgørelsesborehul inkl. cylinderskrue
- Passer til alle BESSEY BAS-spændere

3D CAD-data i downloadområdet på BESSEY's hjemmeside
Tilbehør se side 19

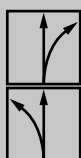
Pladesakse

Klipper metalplader sikkert og præcist



- ERGO greb gør arbejdet mindre anstrengende
- Til lige gennemklip og figurklip
- Kompakt skærehoved: Let at håndtere ved figurklip
- Optimeret udveksling: 25 % mindre kraftanvendelse
- Optimeret skæregeometri: Glider ikke, heller ikke uden fortanding
- Fås til højre- eller venstreklip

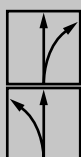
Idealsaks



Bestillings-nr.	Totallængde		Klippelængde		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️ kg	📦 stk.	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Bestillings-nr.	Bestykning							📦 stk.	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 og 1 x D15A i rullemappe							1	



Idealsaks, lille og anvendelig



Bestillings-nr.	Totallængde		Klippelængde		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️ kg	📦 stk.	V4
	mm	"	mm	"					
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10	
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10	
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	
Bestillings-nr.	Bestykning							📦 stk.	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S og 1 x D15AL i rullemappe							20	

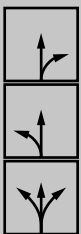


↓ max. ↓
Pladetykkelse max.
(600 N/mm²)
⚙️ Levetid

YouTube ▶



Figursaks



Bestillings-nr.	Totallængde		Klippelængde		↓ max. ↑	⊗	⚖	📦	stk.	V4
	mm	"	mm	"						
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10		
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10		
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10		
Bestillings-nr.	Bestykning							📦	stk.	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L og 1 x D16S i rullemappe								1	



D16/D16L

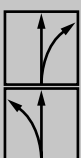
- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding der forhindrer, at emnet glider

D16S

- Til korte, lige klip og figurklip med stor radius mod højre og venstre
- Skær med mikrofortanding der forhindrer, at emnet glider
- Fås kun som venstreskærende

Skærkvaliteter	Hårdhed min. HRC	Levetid
Speciallegeret stål	61	+++
Legeret stål	59	++
Kvalitetsstål	56	+

Idealsaks



Bestillings-nr.	Totallængde		Klippelængde		↓ max. ↑	⊗	⚖	📦	stk.	V5
	mm	"	mm	"						
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5		
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5		
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5		
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5		
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5		
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5		



↓
max.
↑
Pladetykkelse max.
(600 N/mm²)

⊗
Levetid

- Til lige gennemklip og figurklip
- D216 – Lakeret greb
- D116 – PVC-belagt greb
- Fås til højre- og venstreklipe

Spænde- og skæreværktøj af professionelle for professionelle



Bare bedre.

Når det kommer til innovative løsninger til fastspænding og fastgørelse af emner og skæreplader, er dette det rette sted. Uanset om der kræves klassiske skruevinger, traditionelle håndpladesakse eller specielle løsninger til særlige arbejdskrav, tilbyder BESSEY det rigtige klem- og skæreværktøj til alle håndværkere inden for træ og metalbearbejdning for at optimere deres arbejde.

BESSEY



Detaljeret information
om alle produkter
kan downloades på

<https://www.bessey.de/da-dk>

Spændeværktøj



Blødstøbt skruevinger



Korpustvinger



Vinkelspænder

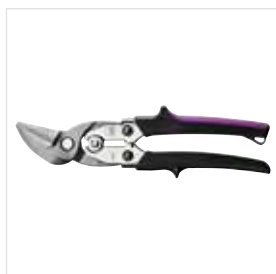


Dørkarmsmonteringsværktøj

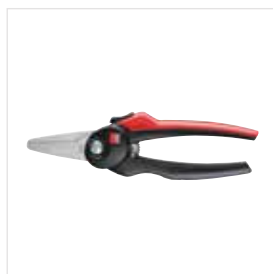
Skæreværktøj



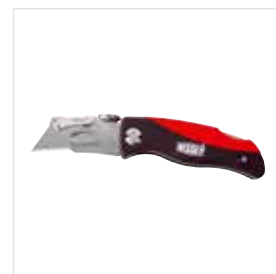
Håndpladesakse
med udveksling



Ekstra kraftige sakse
med HSS-skær



Combisakse



Hobbyknive og multitool

YouTube ▶

BESSEY
Image
film

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Din forhandler:

pr-bessey-metallprodukte_da-3000058p
11/2023
Med forbehold for trykfej.

Yderligere informationer
findes på
www.bessey.de

