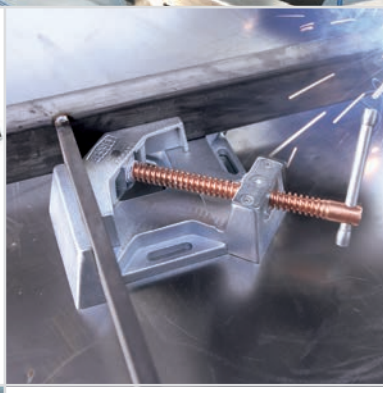
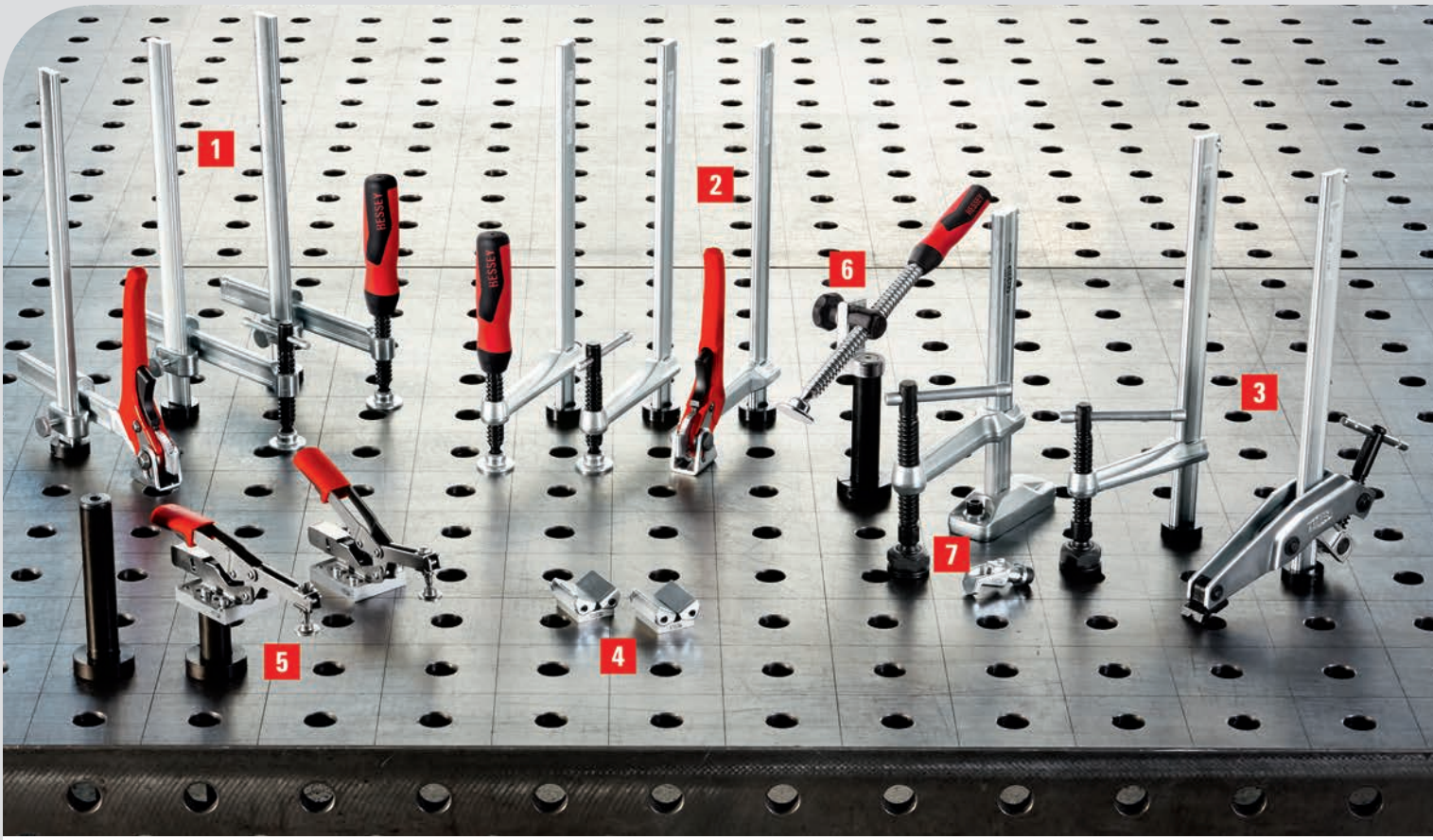
BESSEY®

Po prostu lepszy.



Sprytne rozwiązania w obszarze spawalnictwa

Całe doświadczenie skupione na stole



Oferowane korzyści:

1 **Elastyczność dzięki regulacji wysięgu**
Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TWV BESSEY posiadają regulowany bezstopniowo wysięg oraz trzy warianty rękojeści.

2 **Wysięg 100 mm, 120 mm lub 140 mm**
Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TW BESSEY oferują trzy warianty rękojeści oraz trzy warianty wysięgu.

3 **Mocny specjalista**
Narzędzie mocujące TWM28 posiada stopkę dociskową odporną na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylną w zakresie do 35°. Wersja TW28GRS z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego.

4 **Idealne do spawania balustrad**
Nasadki mocujące Vario TWVAD umożliwiają mocowanie elementów o przekroju okrągłym, owalnym i wielokątnym w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk.

5 **Łatwe użycie docisków szybkomocujących**
Adapter TWA-STC oraz odpowiedni przedłużacz TWX pozwalają na szybki montaż na stołach spawalniczych także docisków szybkomocujących BESSEY z podstawą poziomą.

6 **Mocowanie ukośne i pionowe**
Adapter odchylny TW28AV w połączeniu z przedłużaczem TW28X pozwala na mocowanie w pozycji ukośnej i pionowej. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu wrzeciona odchylanego bezstopniowo w zakresie od -52° do +52°.

7 **Wykorzystanie docisków maszynowych**
Korzystają Państwo z docisków maszynowych BESSEY i chcą ich używać także na stołach spawalniczych? Rozwiązaniem jest zaczep TW28HO przykręcany do otworu w podstawie docisku maszynowego.

YouTube

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych

Po prostu lepszy.

Narzędzie mocujące z regulowanym wysięgiem TWV

Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,20	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

- TWV16: Siła mocowania do 2 500 N
  TWV28: Siła mocowania do 5 500 N
- TW16: Siła mocowania do 3 000 N
  TW28: Siła mocowania do 5 000 N
- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszany cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Bezstopniowa regulacja wysięgu (w TWV)

Różne wersje:

- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego oraz pokrętło z zaokrąglonymi końcami – w obu wersjach zastosowano płynnie pracujące wrzeciono z gwintem trapezowym oraz stopkę dociskową z możliwością wymiany bez dodatkowych narzędzi
- Dźwignia z mechanizmem zatrzaskowym zapewniającym stopniowe, szybkie i odporne na wibracje mocowanie

Narzędzie mocujące z fix wysięgiem TW

Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,10	1	

Narzędzie mocujące ze specjalną stopką dociskową TWM28

Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

- Siła mocowania do 6 500 N
- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszany cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Wrzeciono ulepszane cieplnie jest szczególnie stabilne i odporne na zużycie, co znacząco zwiększa jego żywotność
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

Specjalna stopka dociskowa

Numer katalogowy	Wersja	
		V3
3100736	Standardowa	
3101192	Chropowata	
3101193	W kształcie V	

- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

Różne rodzaje:

- Wersja standardowa – z gładką powierzchnią
- Wersja chropowata – ze żłobkowaną powierzchnią poprawiającą chwyt np. na zanieczyszczonych powierzchniach
- Wersja z wpustem w kształcie litery V – umożliwiającym mocowanie elementów o przekroju okrągłym, owalnymi i wielokątnym

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych

Narzędzie mocujące z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem TW28GRS

- Siła mocowania do 5 000 N
- Przesunięte na zewnątrz wrzeciono zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego i zabezpiecza przed odpryskami spawalniczymi
- Stabilna stopka dociskowa ze specjalną pryzmą sprawdza się doskonale przy mocowaniu okrągłych lub wielokątnych elementów
- Odchylne ramiona oraz bezstopniowa regulacja wysokości
- Idealne do mocowania przy ograniczonej ilości dostępnego miejsca, w wąskich otworach lub przy małych odstępach elementów

Numer katalogowy	Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,33	1	

Nasadka mocująca Vario TWVAD (2 szt./opakowanie)

TW16VAD/ TW28VAD

TWVAD

- Dopasowuje się do przekroju okrągłego, owalnego i wielokątnego zaciskanego elementu
- Dopasowuje się bezstopniowo w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk

Różne wersje:

- TW16VAD/TW28VAD – wersja ze sworzniem – umożliwia szybkie wyśrodkowanie i zamocowanie elementu na stole spawalniczym
- TWVAD – wersja bez sworznia – umożliwia łatwą zmianę miejsca zamocowania na stole spawalniczym

Numer katalogowy	Ø	Kąt	Szerokość powierzchni dociskowej			
	mm		mm	kg	szt.	V3
TW16VAD	16	od 60° wewnątrz do 60° na zewnątrz	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	–		45	0,28	1	

Adapter TWA-STC dla docisków szybkomocujących

- Akcesoria dla docisków szybkomocujących BESSEY z podstawą poziomą STC
- Ze sworzniem – przeznaczone do bezpośredniego stosowania na stołach spawalniczych
- Bez sworznia – przeznaczone do przykręcenia na przedłużaczach TWX

Numer katalogowy	Ø	Pasuje do			
	mm		kg	szt.	V3
TW16A-STC	16	STC-HH / STC-IHH / STC-VH	0,19	1	
TW28A-STC	28		0,28	1	

Przedłużacz TWX

TWX

TWX + TWA-STC + STC-HH

- Akcesoria dla docisków szybkomocujących BESSEY adapter TWA-STC, TWVAD oraz TW28AV
- Położenie elementów okrągłych można regulować bezstopniowo za pośrednictwem pierścienia ustalającego w stole spawalniczym

Numer katalogowy	Ø	Pasuje do	Zakres regulacji			
	mm		mm	kg	szt.	V3
TW16X	16	TW16A-STC / TW16VAD / TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC / TW28VAD / TWVAD / TW28AV	15-300	1,76	1	

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych

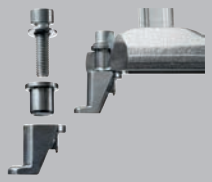
Po prostu lepszy.

Adapter odchylny TW28AV

Numer katalogowy	ø	Zakres roboczy	Pasuje do			
	mm	mm		kg	St.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	1,02	1	

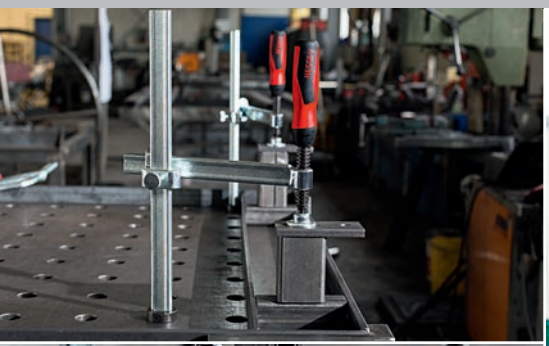
- Siła mocowania do 3 000 N
- Wyposażenie dodatkowe do przedłużaczy TW28X BESSEY
- Wrzeciono odchylane bezstopniowo w zakresie od -52° do +52°
- Nakrętka trapezowa z możliwością blokady umożliwia pewne mocowanie elementu
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego z wrzecionem o długości

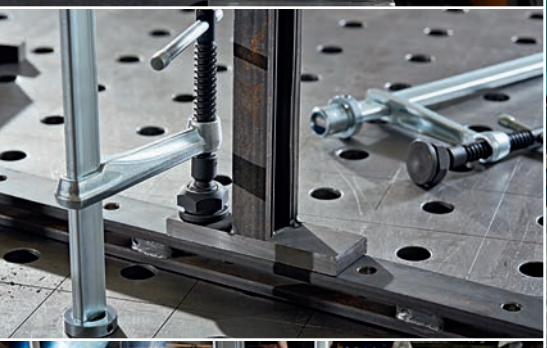
Zaczep TW28HO

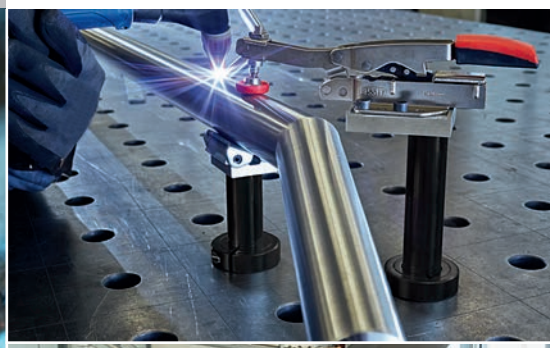


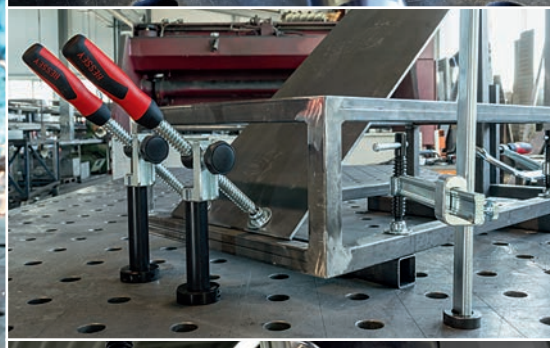
Numer katalogowy	ø	Pasuje do			
	mm		kg	szt.	V3
TW28HO	28	BAS-C / BAS-CB / BASO / BSN / GRS / BSG	0,14	1	

- Akcesoria dla docisków maszynowych BESSEY
- Pozwala na łatwe przykręcenie do docisku maszynowego, dzięki czemu możliwe będzie użycie docisku na stołach spawalniczych

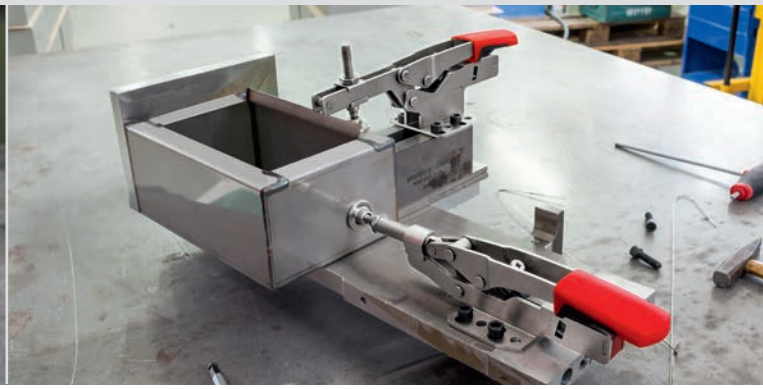








Mocowanie do 5 x szybsze

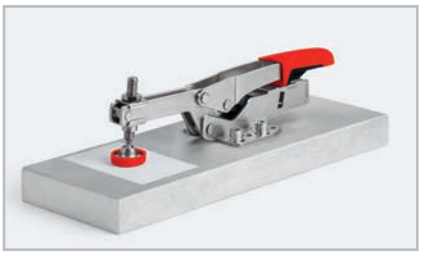


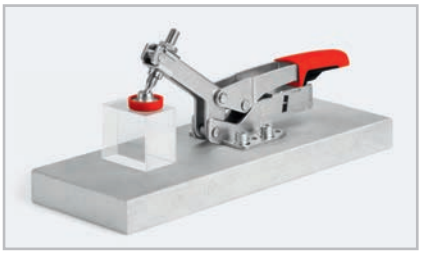
YouTube

Bezkompromisowa uniwersalność

Jeden rozmiar docisku BESSEY zastąpi kilka wielkości oferowanych przez konkurencję:

- wyjątkowo duży zakres zaciskania dzięki opatentowanemu mechanizmowi





Szybka aplikacja – przy pierwszym użyciu, jak i po zmianie przedmiotu obrabianego

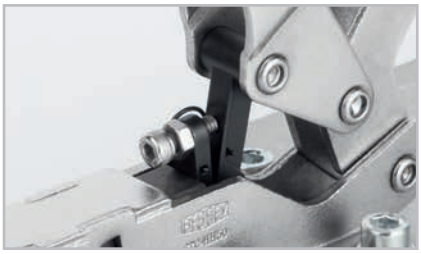
Dociski BESSEY STC dostosowują się automatycznie do różnej wysokości i szerokości przedmiotu obrabianego przy niemal niezmienionej sile docisku:

- ze względu na automatyczną regulację zakresu rozwarcia

Wydajne i chroniące przed uszkodzeniami

Nawet delikatne powierzchnie z np. forniru lub lakierowane, mogą być delikatnie dociskane:

- ze względu na ruchomą płytkę dociskową ze zdejmowaną nakładką ochronną
- dzięki regulacji siły docisku za pomocą śruby nastawnej w przegubie



Regulowane dociski kolanowe

BESSEY®
Po prostu lepszy.

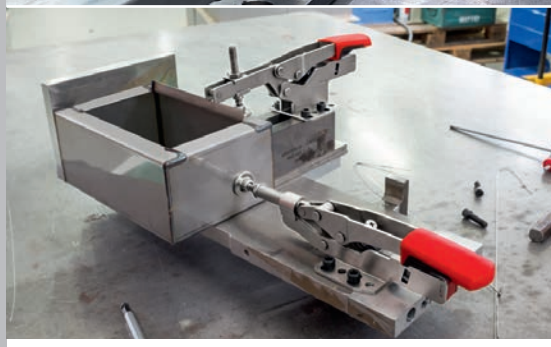
Docisk pionowy z otwartym ramieniem STC-HH

STC-HH20

STC-HH50

STC-HH70

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Automatyczna regulacja	Siła mocowania	kg	szt.	V3
	mm	mm	N	kg	szt.	V3
z podstawą poziomą						
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	



Docisk poziomy STC-IHH

STC-IHH15

STC-IHH25

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Automatyczna regulacja	Siła mocowania	kg	szt.	V3
	mm	mm	N	kg	szt.	V3
z podstawą poziomą						
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	

- Dźwignia w położeniu zamkniętym jest ustawiona pionowo
- Automatyczna, bezstopniowa regulacja wysokości mocowania przy prawie niezmienionej sile docisku – nie wymaga ręcznego ustawiania śruby dociskowej
- Siła docisku regulowana w zakresie w zależności od ustawienia śruby dociskowej w przegubie
- Mocna i sztywna konstrukcja z blachy wysokogatunkowej gwarantująca długą żywotność docisku
- Podstawa z rozstawem otworów mocujących w mm oraz calach
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego odpornego na działanie olejów

Docisk pionowy z otwartym ramieniem STC-VH

STC-VH

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Automatyczna regulacja	Siła mocowania	kg	szt.	V3
	mm	mm	N	kg	szt.	V3
z podstawą poziomą						
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie http://bessey.partcommunity.com oraz/lub www.bessey.de

Informacje na temat akcesoriów na stronie 4

Szybkie i elastyczne mocowanie z dużą siłą

Oferowane korzyści:

1 Elastyczna praca
Docisk maszynowy BS, BSG oraz docisk stołowy śrubowy GRS posiadają odchylne ramiona oraz bezstopniową regulację wysokości.

2 Szybka praca
Docisk BS wyróżnia mechanizm dźwigniowy, który umożliwia szybkie zaciskanie i luzowanie przedmiotu obrabianego.

3 W przestrzeniach z ograniczoną ilością miejsca
Jeśli wymagany jest swobodny dostęp do obszaru roboczego lub ilość dostępnego miejsca jest niewielka, najlepszym rozwiązaniem jest docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS.

4 Specjalna ruchoma stopka dociskowa
Ruchoma stopka dociskowa w docisku stołowym śrubowym BSG umożliwia ponadto mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35 stopni.

Dociski maszynowe

Po prostu lepszy.

Docisk stołowy dźwigniowy BS

Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,65	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	

- Siła docisku do 10 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowania
- Mechanizm dźwigniowy do szybkiego zamykania i otwierania docisku

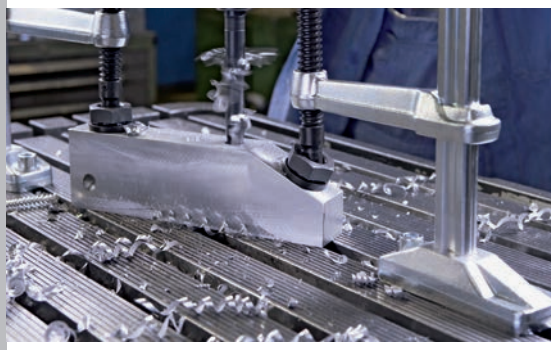
Docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS

Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

- Siła docisku 7 500 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Wrzeciono znajdujące się poza obszarem pracy docisku umożliwia łatwiejszy dostęp do przedmiotu obrabianego i mocowanie w trudno dostępnych miejscach
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowani

Docisk stołowy śrubowy BSG

Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	

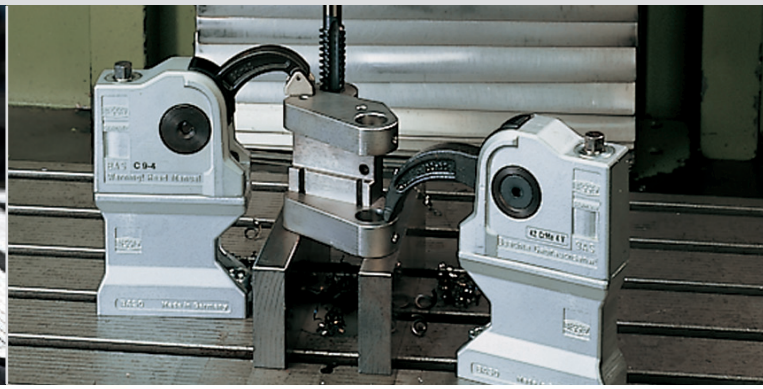


- Siła docisku do 12 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Do mocowania na przyrządach i stołach roboczych obrabiarek
- Ruchoma stopka dociskowa umożliwia mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35°
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej gwarantuje długą żywotność

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de

Informacje na temat akcesoriów na stronie 5

Z bardzo dużą siłą docisku i zwartą budową



Oferowane korzyści:

1 Obudowa i ramię dociskowe z wysokogatunkowej stali nierdzewnej
Dociski BAS są mniejsze o ok. 30 % w stosunku do porównywalnych modeli oferowanych przez konkurencję, jednak zapewniają taką samą, dużą siłę docisku. Samohamowna przekładnia ślimakowa umożliwia pionowe dociskanie z siłą do 16 000 N.

2 Różne warianty ramion i perfekcyjne uszczelnienie
Ruchoma płytka dociskowa z aluminium na krótkim i długim ramieniu docisków BAS zapewnia optymalne rozłożenie siły docisku, nie uszkadzając przy tym powierzchni przedmiotu obrabianego. Dociski BSP z ostro zakończonym ramieniem umożliwiają mocowanie w narożnikach. Specjalna uszczelka poliamidowa chroni wnętrze docisku przed zabrudzeniami.

3 Otwarty lub zamknięty otwór mocujący
Otwarty otwór mocujący umożliwia szybki montaż i demontaż docisku. W przypadku wersji z zamkniętym otworem mocującym śruba, wpust przesuwny oraz docisk tworzą jeden zespół. Otwieranie i zamykanie wszystkich docisków BAS odbywa się przy użyciu klucza sześciokątnego BASKN z przetyczką zakończoną kulką.

4 Oszczędność miejsca i łatwe dopasowanie
Wszystkie modele wyróżnia mała wysokość i niewielka ilość miejsca konieczna u podstawy. Zakres mocowania można zwiększyć przy użyciu podstawy do docisków maszynowych BESSEY BASO o wysokości 80 mm. W przypadku stosowania kilku podstaw jedna na drugiej należy zwrócić uwagę na dokładne przyleganie przedmiotu obrabianego.

Dociski maszynowe

Po prostu lepszy.

BAS-C9-4
BAS-C10-6
BSP-C10-6

Docisk maszynowy kompaktowy BAS-C, z otwartym otworem mocującym

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

- Siła mocowania do 16.000 N
- Dzięki kompaktowej budowie 30% mniejszy w porównaniu z konkurencyjnymi produktami
- Korpus i ramiona dociskowe wykonane z wysokogatunkowej stali nierdzewnej, dzięki czemu odznaczają się dużą wytrzymałością i trwałością
- Trzy warianty ramion dociskowych: krótkie i długie ramię z wychylną aluminiową płytką dociskową lub ramię dociskowe z ostrym zakończeniem umożliwiające mocowanie na wąskich występach lub w miejscach o ograniczonej ilości miejsca
- BAS-C z otwartym otworem mocującym oraz BAS-CB z zamkniętym otworem mocującym do śrub M10/M12

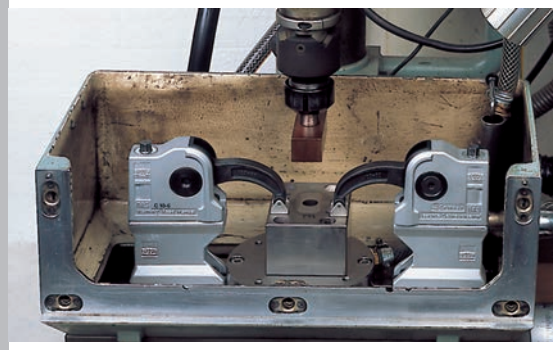
BAS-CB9-4
BAS-CB10-6
BSP-CB10-6

Docisk maszynowy kompaktowy BAS-CB, z zamkniętym otworem mocującym

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

Podstawa do docisków maszynowych BASO

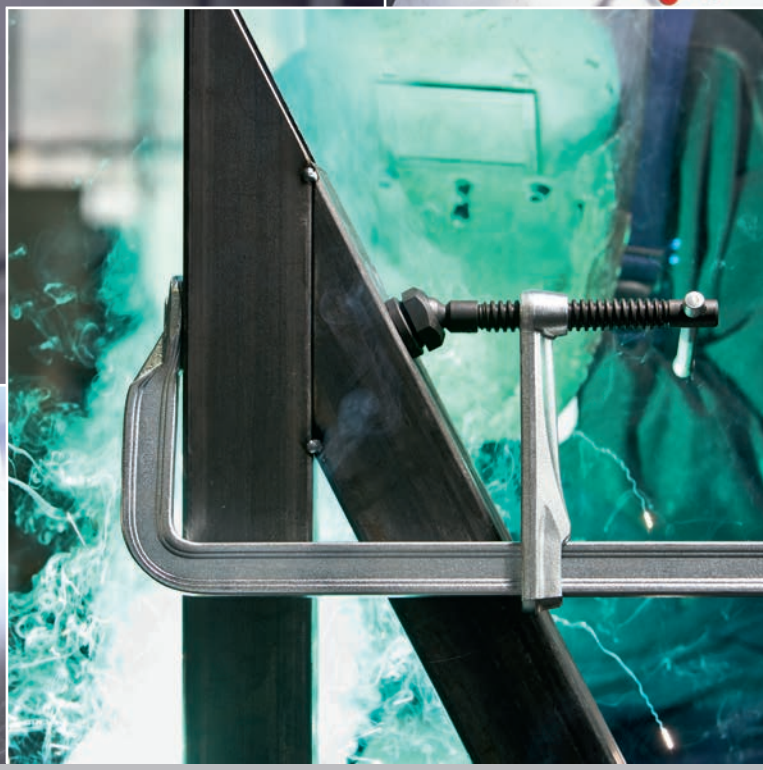
Numer katalogowy	Wysokość	Śruba mocująca	Do śrub z łbem walcowym DIN 912			
	mm			kg	szt.	V3
BASO	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	

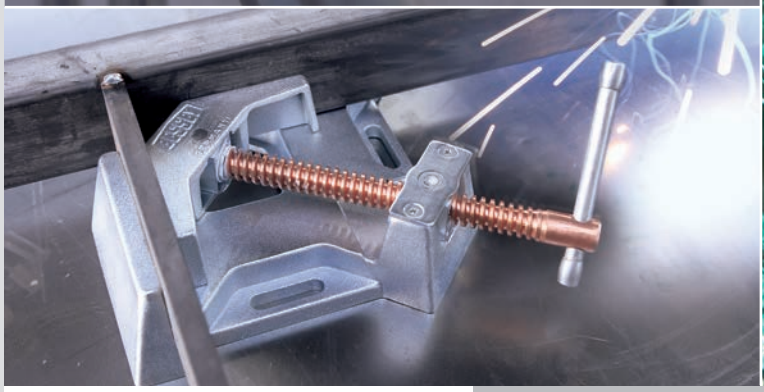


- Wysokość 80 mm
- Możliwość montażu kilku podstaw jedna na drugiej
- Otwór mocujący otwarty, w komplecie ze śrubą mocującą
- Pasuje do wszystkich docisków kompaktowych BESSEY BAS

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de
Informacje na temat akcesoriów na stronie 5

Inne sprawdzone produkty z obszaru spawalnictwa





YouTube

- Automatyczne dopasowanie do elementów o różnej grubości
- Stabilny korpus i szczęki dociskowe z wysokiej jakości żeliwa
- Wrzeciono pokryte miedzią zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych
- Precyzyjne mocowanie pod kątem 90°

Imadło spawalnicze kątowe samonastawne WSM

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Grubość maks.	Wysokość szczęk	Długość szczęk			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	110	3,80	1	
WSM12	2 x 120	100	61	120	7,80	1	

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de

Szczypce zaciskowe spawalnicze

Po prostu lepszy.

Szczypce zaciskowe spawalnicze równoległe z regulowaną szczęką GRZ

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	

- Równoległe szczęki zaciskowe
- Wgłębienie pryzmowe w szczękach ułatwia chwytanie niewielkich elementów lub rur
- Nakładki ochronne zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania

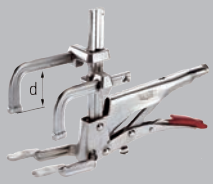
YouTube

Szczypce zaciskowe spawalnicze omijające z regulowaną szczęką GRZC

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Grubość elementu zaciskanego d			
	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- Szczęki zaciskowe umożliwiają omijanie nieregularnych elementów i punktowe mocowanie

Szczypce zaciskowe spawalnicze omijające z podwójnymi szczękami GRZV Variogrip



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Grubość elementu zaciskanego d			
	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZV	100	50-80	43	1,25	10	

- Podwójne szczęki górne z możliwością bezstopniowej regulacji w pionie i poziomie
- Umożliwiają mocowanie elementów o różnej grubości lub przesuniętych względem siebie

Szczypce zaciskowe spawalnicze do łączenia rur GRZRO

Numer katalogowy	Średnica rur Ø	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Idealne do przytrzymywania w osi dwóch rur o tej samej średnicy
- Dostarczane z nakładkami ochronnymi
- Zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania
- Odporne na temperatury do 200 °C, odpowiednie do spawania punktowego

Ściski spawalnicze biegunowe

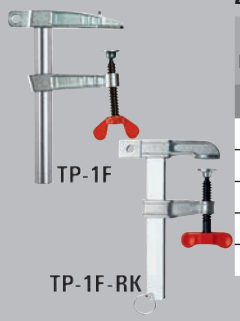
Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze sprawdzoną rękojeścią drewnianą

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ergonomiczna rękojeść drewniana
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	

Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze śrubą skrzydełkową

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ze śrubą skrzydełkową
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu
- TP-...F-RK: pierścień zabezpieczający przed rozciągnięciem kabla na końcu szyny / średnica wewnętrzna pierścienia 30 mm



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,20	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,20	20	

Ścisk spawalniczy masowy żeliwny TP z pokrętłem

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Pokrętło z zaokrąglonymi końcami zapewniające lepsze przenoszenie siły podczas mocowania
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

Ścisk spawalniczy masowy żeliwny TGP

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Otwór podłączeniowy na końcu szyny

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
TG-P12	120	60	20 x 5	10,5	200	0,42	10	
TG-P20	200	100	27 x 7	13	350	1,08	10	

Ścisk spawalniczy masowy żeliwny CP

- Ramiona z żeliwa ciągliwego „C"

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	10	

Inne narzędzia do mocowania i cięcia z programu BESSEY

BESSEY®

Po prostu lepszy.

Ściski śrubowe ślusarskie stalowe BESSEY GZ

- Siła mocowania większa o 20 % przy każdym obrocie wrzeciona dzięki szynie o zoptymalizowanym profilu
- Najwyższe bezpieczeństwo dzięki przenoszeniu sił przez ramię ruchome po linii prostej
- Siła mocowania do 6 000 N
- Stopki dociskowe z możliwością wymiany bez użycia dodatkowych narzędzi (wysięg od 80 mm)
- Ramię stałe i ruchome ulepszone cieplnie, zapewniając sprężystość i elastyczność podczas mocowania

Ściski dźwigniowe ślusarskie stalowe GH / SGHS

- Szybkość – 5 x szybsze mocowanie niż tradycyjne ściski śrubowe
- Niezawodność – odporny na wibracje
- Siła – mocowanie z siłą do 8 500 N / 9 500 N

Regulowane ściski śrubowe SLV / GSV

- Siła mocowania do 6 500 N / 9 000 N
- Wyśrodkowanie na mocowanym przedmiocie zapobiega niepożądanemu wychyleniu
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność
- Ścisk można przełożyć przez otwór w mocowanym przedmiocie/podzespole

Ściski śrubowe ślusarskie wzmocnione SLM / SGM / SGTM / STBM / STBS / STBVC

- Siła mocowania od 8 500 N (SLM) do 35 000 N (STBVC)
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

ERDI Nożyce dźwigniowe oraz nożyce uniwersalne do blachy

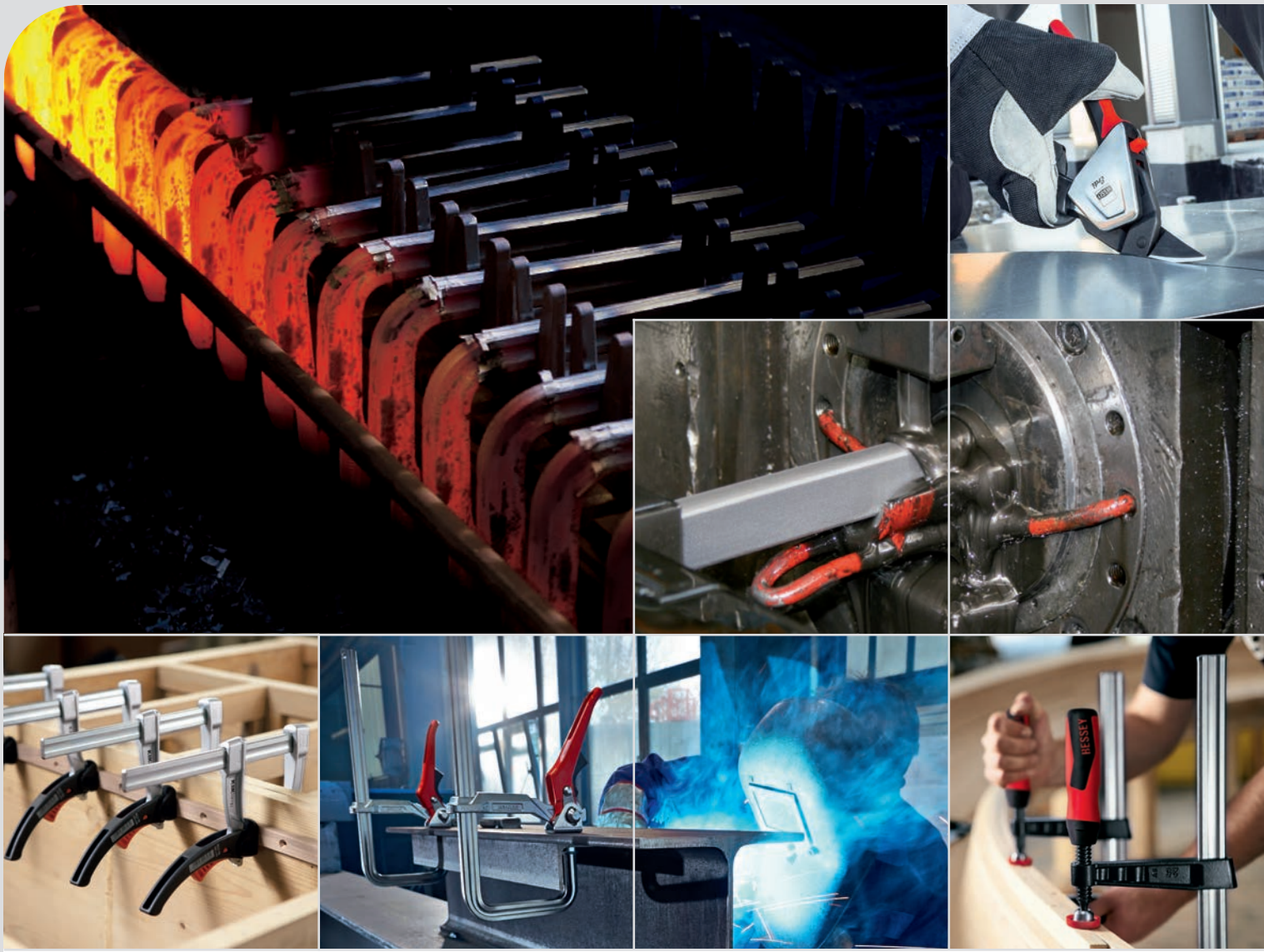
- Nożyce uniwersalne, nożyce kształtowe oraz nożyce przelotowe
- Dostępne w wersji prawej i lewej
- Różny materiał ostrza

Szczegółowe informacje w katalogu na www.bessey.de

Dwie firmy – Jedna filozofia

BESSEY stawia na jakość.

BESSEY®
Po prostu lepszy.



Dzięki temu BESSEY Tool stał się jednym z największych światowych producentów ręcznych narzędzi do mocowania i cięcia. Dążenie do zapewnienia najwyższej jakości powoduje, że np. materiał do produkcji szyn i wrzecion pochodzi bezpośrednio z BESSEY Präzisionsstahl. Pręty i płaskowniki stalowe są tam wytwarzane z zachowaniem najwyższych wartości tolerancji i uzyskują najlepszą jakość powierzchni, co powoduje, że są wykorzystywane m.in. w branży motoryzacyjnej i budowie maszyn.

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: info@bessey.de

Dystrybutor:

P-BESSEY-Schweißprodukte__PL-3008942h
06/2019 – Nie ponosimy odpowiedzialności
za błędy i pomyłki w druku.

Więcej informacji
www.bessey.de

Newsletter